Bedienungsanleitung

EZ-2000 Plus/EZ-6000 Plus

GODEX

P/N. 920-011911-00
Rev. D, 03.2007

FCC COMPLIANCE STATEMENT
FOR AMERICAN USERS

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a CLASS A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at own expense.

EMS AND EMI COMPLIANCE STATEMENT
FOR EUROPEAN USERS

This equipment has been tested and passed with the requirements relating to electromagnetic compatibility based on the standards EN 55022:1998+A1:2000+A2:2003, CISPR 22 , Class A EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003, IEC 61000- 4 Series EN 61000-3-2 / 2000 & EN 61000-3-3 / 1995. The equipment also tested and passed in accordance with the European Standard EN55022 for the both Radiated and Conducted emissions limits.

EZ PLUS SERIES
TO WHICH THIS DECLARATION RELATES
IS IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING STANDARDS

EN55022 : 1998,CLSPR 22, Class A / EN55024 : 1998IEC 61000-4 Serial / EN61000-3-2 : 2000 / EN 6100-3-3 : 1995 / CFR 47, Part 15/CISPR 22 3rd Edition : 1997, Class A / ANSI C63.4 : 2001 / CNS 13438 / IEC60950-1 : 2001 / GB4943 : 2001 / GB9254 : 1998 / GB17625.1 : 2003 /EN60950-1 : 2001

CAUTION
Danger of explosion if battery is incorrectly replaced
Replace only with the equivalent type recommended by the manufacture.
Dispose of used batteries according to the manufacturer's instructions.

Specifications are subject to change without notice.

Safety Instructions

Bitte die Sicherheitshinweise sorgfältig lesen und für später aufheben.

1. Die Geräte nicht der Feuchtigkeit aussetzen.

2. Bevor Sie die Geräte ans Stromnetz anschließen, vergewissern Sie Sich, dass die Spannung des Geräts mit der Netzspannung übereinstimmt.

3. Nehmen Sie das Gerät bei Überspannungen (Gewitter) vom Netz. Das Gerät könnte sonst Schaden nehmen.

4. Sollte versehentlich Flüssigkeit in das Gerät gelangen, so ziehen sofort den Netzstecker. Anderenfalls besteht die Gefahr eines lebensgefährlichen elektrischen Schlags.

5. Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen aus Sicherheitsgründen nur von autorisierten Personen durchgeführt werden.

6. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten müssen die Sicherheitsvorschriften der zuständigen Berufsverbände und Behörden unbedingt eingehalten werden.

7. Bei Verletzungen unbedingt den Arzt aufsuchen und die gegebenenfalls die zuständigen Stellen benachrichtigen. Unterlassung kann zum Verlust der Versicherungsleistungen führen.

VERIFICATION OF COMPLIANCE

This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.

Technical Standard: FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B AND ANSI C63.4 (2003)
IC ICES-003

General Information

Applicant: GODEX INTERNATIONAL CO., LTD
4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (R.O.C.)

Manufacturer: GODEX INTERNATIONAL CO., LTD
4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (R.O.C.)

Product Description

EUT Description: Thermal Transfer Printer

Model Number: EZ-2xxxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)

Brand Name: GODEX; THARO; ACCUMAX; SYSTEM WAVE

Laboratory Name: ***Compliance Certification Services Inc. (Tainan Lab.)***
No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiaokeng Village,Sinhua Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C.
Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202

This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030404-D

Alex Chiu

Alex Chiu / Manager

Date: November 07, 2006

CE

VERIFICATION OF COMPLIANCE

This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.

Technical Standard: EMC DIRECTIVE 89/336/EEC
(EN 55022 / EN 55024)

General Information

Applicant: GODEX INTERNATIONAL CO., LTD
4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (R.O.C.)

Manufacturer: GODEX INTERNATIONAL CO., LTD
4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (R.O.C.)

Product Description

EUT Description: Thermal Transfer Printer
Model Number: EZ-6xxxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)
Brand Name GODEX; THARO; ACCUMAX; SYSTEM WAVE

Measurement Standard

EN 55022:1998+A1:2000+A2:2003
EN 61000-3-2:2000
EN 61000-3-3:1995+A1:2001
EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003
IEC 61000-4-2:1995+A1:1998+A2:2000 IEC 61000-4-3:2002+A1:2002
IEC 61000-4-4:1995+A1:2000+A2:2001 IEC 61000-4-5:1995+A1:2000
IEC 61000-4-6:1996+A1:2000 IEC 61000-4-11:1994+A1:2000

Measurement Facilities

Laboratory Name: ***Compliance Certification Services Inc. (Tainan Lab).***
No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiaokeng Village, Sinhua Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C. .
Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202

This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030405-E

Alex Chiu / Manager

Date: November 07, 2006

VERIFICATION OF COMPLIANCE

This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.

Technical Standard: FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B AND ANSI C63.4 (2003)
IC ICES-003

General Information

Applicant:	GODEX INTERNATIONAL CO., LTD 4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (R.O.C.)
Manufacturer:	GODEX INTERNATIONAL CO., LTD 4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (R.O.C.)

Product Description

EUT Description:	Thermal Transfer Printer
Model Number:	EZ-6xxxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)
Brand Name:	GODEX; THARO; ACCUMAX; SYSTEM WAVE
Laboratory Name:	***Compliance Certification Services Inc. (Tainan Lab.)*** *No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiaokeng Village,Sinhua Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C.* *Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202*

This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030405-D

Alex Chiu

Alex Chiu / Manager

Date: November 07, 2006

Underwriters Laboratories Taiwan Co., Ltd.

優力國際安全認證有限公司
Underwriters Laboratories Taiwan Co., Ltd.
台北市112北投區大業路260號1樓
1/F, 260 Da-Yeh Road, Peitou, Taipei City, Taiwan 112
Tel: +886-2-2896-7790 Fax: +886-2-2891-7644
http://www.ul.com.tw

NOTICE OF AUTHORIZATION TO APPLY THE UL MARK

January 12, 2007

MR. Wallace Tsai
Godex International
C/O Compliance Certification Services Inc
6th FL 605 Jhongshan Rd
Sinhua Township
Tainan Hsien, 71243
Tw

Fax number: 2-22408795

E-mail: wallacetsai@godex.com.tw

Reference: File E214683 Project 06NK90314 Report Reference Number: E214683-A2-UL-1, Amendment 1

Product(s): USL- UL/CUL FOR PRINTER,Model EZ-6xxxPyyy where x = 0-9; y = 0-9, a-z, employing the alternate R/C power (Mean Well, Type USP-225-24) and main board

Dear Mr. Tsai,

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of Underwriters Laboratories Inc. (UL) or any authorized licensee of UL.

UL' s investigation of your product has been completed under the above project number and the subject product was determined to comply with the applicable requirements.

This letter temporarily supplements the UL Follow-Up Services Procedure and serves as authorization to apply the UL Listing Mark only at the factory under UL' s Follow-Up Service Program to the subject products, which are constructed as described below:

Similar to products covered in the UL Follow-Up Services Procedure, File E214683, Volume X1.

To provide the manufacturer with the intended authorization to use the UL Mark, the addressee must send a copy of this Notice and all attached material to each manufacturing location as currently authorized in File E214683, Volume X1.

This authorization is effective from the date of this Notice and only for products at the indicated manufacturing locations. Records in the Follow-Up Services Procedure covering the product are now being prepared and will be sent to the indicated manufacturing locations in the near future. Please note that Follow-Up Services Procedures are sent to the manufacturers only unless the Applicant specifically requests this document.

Products that bear the UL Mark shall be identical to those that were evaluated by UL and found to comply with UL' s requirements. If changes in construction are discovered, appropriate action will be taken for products not in conformance with UL' s requirements and continued use of the UL Mark may be withdrawn.

Sincerely,

Jim Kao
Engineer
Department: 3013BTAI
Tel: (02)28967790
Fax: (02)2890-7430
E-mail: jim.kao@tw.ul.com

Reviewed by:

Joseph Chang
Project Engineer
Department: 3013BTAI
E-mail: joseph.chang@tw.ul.com

CC: Compliance Certification Services Inc
E-mail: peifang.wu@tw.ccsemc.com
Attn: Ms Grace Wu

An independent organization working for a safer world with integrity, precision and knowledge.

1. BARCODE DRUCKER 8

1-1. Lieferumfang 8

1-2. Spezifikationen 8

1-4. Drucker Teile 14

2. DRUCKER - INSTALLATION 17

2-1. Etiketten – Installation 17

2-2. Farbband Installation 20

2-3. PC Verbindung 22

2-4. Treiber Installation 23

3. ZUBEHÖR 24

3-1. Interner Aufwickler (EZ-2000 Plus) 24

3-2. Aufwickler Papierumlenkung Installation (EZ-2000 Plus) 26

3-3. Stripper Installation (EZ-2000 Plus) 28

3-4. Cutter Installation 30

3-5. Parallel/PS2 Adapter Installation 32

4. CONTROL PANEL 34

4-1. Control Panel Einführung 34

4-2. Control Keys Einführung 35

4-3. Setting Modus 37

4-4. Selbst-Test 43

4-5. Dump Modus 44

4-6. Auto Sensing 44

4-7. Fehlermeldungen 45

5. WARTUNG UND EINSTELLUNGEN 47

5-1. Installations- / Deinstallationsanweisungen für das Druckkopfmodul 47

5-2. Einstellung der Druckzeile 49

5-3. Einstellung der Farbbandspannung 51

5-4. Reinigung des Thermodruckkopfes 52

5-5. Einstellung der Balance und des Anpressdrucks 53

5-6. Ribbon Shield Einstellungen 54

5-7. Cutter Einstellungen 56

5-8. CompactFlash Karten Anweisungen 56

5-9. Fehlerbehebung 57

1. Barcode Drucker

1-1. Lieferumfang

Nach dem Öffnen des Kartons überprüfen Sie bitte den Inhalt auf Vollständigkeit.

- Barcode Drucker
- Strom Kabel
- USB Kabel
- Etikettenmaterial (Testrolle)
- Farbband (Testrolle)
- Farbbandrolle (leer)
- Quick Start Guide
- CD (beinhaltet die Etikettensoftware Qlabel und die Bedienungsanleitung)

EZ-2000 Plus

EZ-6000 Plus

1-2. Spezifikationen

Modell	EZ-2200 Plus	EZ-2300 Plus
Druckauflösung	203 dpi (8 dot/mm)	300 dpi (12 dot/mm)
Druckverfahren	Thermotransfer / Thermodirekt	
Prozessor (CPU)	32 Bit	
Speicher	4MB Flash, 16MB SDRAM	
Druckgeschwindigkeit	50,8 mm/s bis 177,8 mm/s	50,8 mm/s bis 152,4 mm/s
Drucklänge	min. 5 mm max. 4572 mm	min. 5 mm max. 2159 mm
Druckbreite	104 mm	105,7 mm
Sensor	Einstellbarer Durchlichtsensor und reflektierender Sensor , linksseitig ausgerichtet	
Sensor Erkennung	Typ: Label Gap and Black Mark Etikettenlänge wird automatisch erkannt oder programmiert	
Druckmaterial	Etikettenrolle: max. 203mm mit 76 mm Kern Kerndurchmesser: 40 mm bis 76 mm Breite: 25.4mm bis 118 mm Breite (Cutter): max. 117mm Breite (Aufwickler/Rückspulung): 25.4 mm bis 118 mm Materialstärke: 0,06 mm bis 0,25 mm	
Farbband	Länge: 450 m Rollenaußendurchmesser: max. 76 mm Breite: 30 mm bis 114 mm Farbbeschichtung: innen oder außen Kerninnendurchmesser: 25.4mm (1 Zoll) Typ: Thermotransferband (Wachs, Wachs/Harz, Harz)	

Druckersprache	Godex EZPL, EPL (Eltron Printer Language mit Firmware Version 2844)
Software	Label Software: QLabel-IV Option: EasyLabel 5 DLL & Treiber: Microsoft Windows NT 4.0, 2000, XP, Vista
Standard Schriften	11 alphanumerische Schriften (inkl. OCR A & B), achtfach horizontal und vertikal vergrößerbar Bitmap Schriften und skalierbare Schriften (Code Page 850 & 852) sind um 90° drehbar
Ladbare Schriften	Windows Bitmap Schriften um 90°drehbar True-Type Schriften und asiatische Schriften um 90° drehbar
Grafikformate	BMP, PCX, Support ICO, WMF, JPG, EMF file through software.
Barcode	Code 39, Code 93, Code 128 (Subset A,B,C), UCC / EAN-128 K-Mart, UCC / EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 mit Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codabar, Post NET, EAN 128, DUN 14, MaxiCode, HIBC, Plessey, Random Weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128, PDF 417, Datamatrix Code & QR Code
Schnittstellen	Seriell: RS-232 (Baud Rate: 4800 ~ 115200, Xon / Xoff, DSR / DTR) USB V2.0 Einschubschacht für CompactFlash-Speicherkarte
Bedienfeld	LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung: Grafik, 4 Zeilen x 16 Zeichen (8 x 16 für Englisch; 16 x 16 für Chinesisch) Drei Status-LEDs: Power, Ribbon, Media Drei Kontrolltasten: Feed, Pause, Cancel
Spannungsversorgung	100/240VAC, 50/60 Hz
Echtzeituhr	Zeit- und Datumsstempel
Temperatur	Betrieb: 5 ° C bis 40 ° C Lagerung: -20 ° C bis 50 ° C
Prüfzeichen	BSMI,CE, FCC Class A, CB, cUL, GS, CCC
Luftfeuchtigkeit	Betrieb: 30-85% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend Lagerung: 10-90% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Abmessungen	Länge: 512 mm Höhe: 291 mm Breite: 274 mm Gewicht: 15 kg
Optionen	Cutter Stripper Sensor mit interner Rückspulvorrichtung Ethernet Adapter Parallel / PS2 Adapter Applikator-Interface

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Alle Marken- und Produktnamen sind eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller.

Modell	EZ-6200 Plus	EZ-6300 Plus
Auflösung	203 dpi (8 dot/mm)	300 dpi (12 dot/mm)
Druckverfahren	Thermotransfer / Thermodirekt	
Prozessor (CPU)	32 Bit	
Speicher	4MB Flash, 16MB SDRAM	
Geschwindigkeit	50,8 mm/s bis 152,4 mm/s	50,8 mm/s bis 101,6 mm/s
Drucklänge	min. 13 mm / max. 3000 mm	min. 13 mm / max. 1371 mm
Druckbreite	168 mm	
Sensor	Einstellbarer Durchlichtsensor und reflektierender Sensor , linksseitig ausgerichtet	
Sensor Erkennung	Typ: Label Gap and Black Mark Etikettenlänge wird automatisch erkannt oder programmiert	
Druckmaterial	Etikettenrolle: max. 203mm mit 76 mm Kern Kerndurchmesser: 40 mm bis 76 mm Breite: 50.8 mm bis 178 mm Breite (Cutter): max. 165 mm Breite (industrieller Cutter): 172 mm Breite (Aufwickler/Rückspulung): 50,8 mm bis 178 mm Materialstärke: 0,06 mm bis 0,25 mm	
Farbband	Länge: 450 m Rollenaußendurchmesser: max. 76 mm Breite: 60 mm bis 174 mm Farbbeschichtung: innen oder außen Kerninnendurchmesser: 25.4 mm (1 Zoll) Typ: Thermotransferband (Wachs, Wachs/Harz und Harz)	
Druckersprache	Godex EZPL, EPL (Eltron Printer Language mit Firmware Version 2844)	
Software	Label Software: QLabel-IV Option: EasyLabel 5 DLL & Treiber: Microsoft Windows NT 4.0, 2000, XP, Vista	
Standard Schriften	11 alphanumerische Schriften (inkl. OCR A & B), achtfach horizontal und vertikal vergrößerbar. Bitmap Schriften und skalierbare Schriften (Code Page 850 & 852) sind um 90°drehbar	
Ladbare Schriften	Windows Bitmap Schriften um 90°drehbar True-Type Schriften und asiatische Schriften um 90° drehbar	
Grafikformate	BMP, PCX, durch Software unterstützte Formate: ICO, WMF, JPG, EMF	
Barcode	Code 39, Code 93, Code 128 (Subset A,B,C), UCC / EAN-128 K-Mart, UCC / EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 mit Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codabar, Post NET, EAN 128, DUN 14, MaxiCode, HIBC, Plessey, Random Weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128, PDF 417, Datamatrix Code & QR Code	
Schnittstellen	Seriell: RS-232 (Baud Rate: 4800 bis 115200, Xon / Xoff, DSR / DTR) USB V2.0, Einschubschacht für CompactFlash-Speicherkarte	
Bedienfeld	LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung: Grafik, 4 Zeilen x 16 Zeichen (8 x 16 für Englisch; 16 x 16 für Chinesisch) Drei Status-LEDs: Power, Ribbon, Media Drei Kontrolltasten: Feed, Pause, Cancel	
Stromversorgung	100/240VAC, 50/60 Hz	
Echtzeituhr	Zeit- und Datumsstempel	
Temperatur	Betrieb: 5 ° C bis 40 ° C Lagerung: -20 ° C bis 50 ° C	
Luftfeuchtigkeit	Betrieb: 30-85% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend Lagerung: 10-90% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend	
Prüfzeichen	CE, BSMI, FCC Class A, CB, CUL, GS, CCC	
Abmessungen	Länge: 516 mm, Höhe: 285 mm, Breite: 345 mm Gewicht: 16.7 kg	
Optionen	Cutter, Stripper Sensor mit interner Rückspulvorrichtung Ethernet Adapter Parallel / PS2 Adapter Applikator-Interface	

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Alle Marken- und Produktnamen sind eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller.

1-3. Schnittstellen

Parallele Schnittstelle

Verbindungsherstellung : DSTB verbindet zum Drucker, BUSY verbindet zum Host

Schnittstellen Kabel : Parallel Kabel kompatibel mit IBM PC

Pin Belegung : Siehe Tabelle

PIN NO.	FUNCTION	TRANSMITTER
1	/Strobe	Host / Drucker
2-9	Data 0-7	Host
10	/Acknowledge	Drucker
11	Busy	Drucker
12	/Paper empty	Drucker
13	/Select	Drucker
14	/Auto-Linefeed	Host / Drucker
15	N/C	
16	Signal Gnd	
17	Chasis Gnd	
18	+5V,max 500mA	
19-30	Signal Gnd	Host
31	/Initialize	Host / Drucker
32	/Error	Drucker
33	Signal Ground	
34-35	N/C	
36	/Select-in	Host / Drucker

Serielle Schnittstelle

Serielle Standard Einstellung : 9600 Baud Rate、keine Parität、8 Data Bits、1 Stop Bit、XON/XOFF Protocol und RTS/CTS。

RS232 Gehäuse (9-Pin zu 9-Pin)

DB9 SOCKET		DB9 Stecker
---	1 ——— 1	+5V,max 500mA
RXD	2 ——— 2	TXD
TXD	3 ——— 3	RXD
DTR	4 ——— 4	N/C
GND	5 ——— 5	GND
DSR	6 ——— 6	DTR
RTS	7 ——— 7	CTS
CTS	8 ——— 8	RTS
RI	9 ——— 9	N/C
PC		Drucker

【Hinweis】Die gesamte Stromversorgung der parallelen und seriellen Schnittstelle kann 500mA nicht überschreiten.

USB Schnittstelle

Verbindungstyp : Type B

PIN NO.	1	2	3	4
FUNCTION	VBUS	D-	D+	GND

PS2 Schnittstelle

PIN NO.	1	2	3	4	5	6
FUNCTION	DATA	N/C	GND	VCC	CLOCK	N/C

PS2 Schnittstelle von PC zu Drucker

Drucker		Tastatur
DATA	1 — 1	DATA
N/C	2 — 2	N/C
GND	3 — 3	GND
VCC	4 — 4	VCC
CLOCK	5 — 5	CLOCK
N/C	6 — 6	N/C

Interne Schittstelle

UART1 wafer		Ethernet Modul
N.C	1 — 1	N.C
TXD	2 — 2	RXD
RXD	3 — 3	TXD
CTS	4 — 4	RTS
GND	5 — 5	GND
RTS	6 — 6	CTS
E_MD	7 — 7	E_MD
RTS	8 — 8	CTS
E_RST	9 — 9	E_RST
+5V	10 — 10	+5V
GND	11 — 11	GND
+5V	12 — 12	+5V

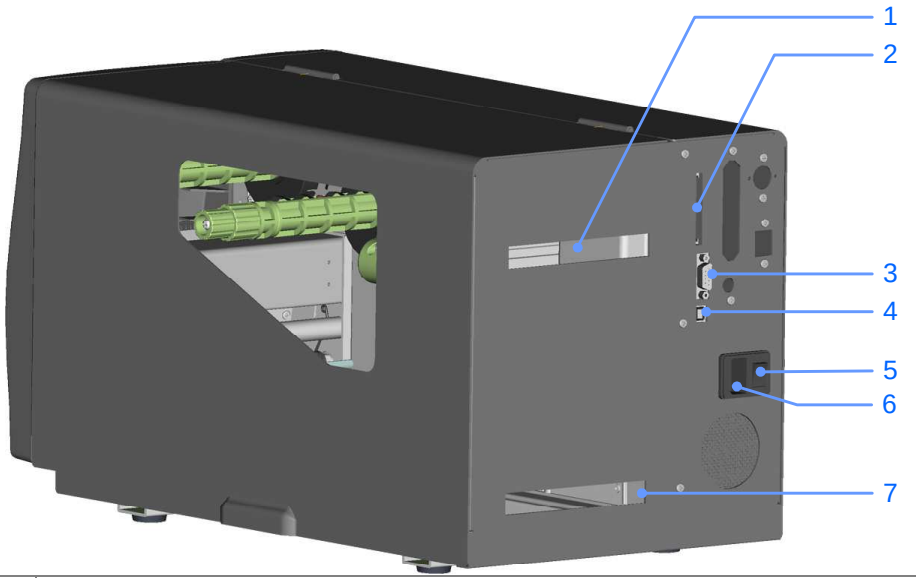
UART2 wafer		Erweiterungsmodul
N.C	1 — 1	N.C
TXD	2 — 2	RXD
RXD	3 — 3	TXD
CTS	4 — 4	RTS
GND	5 — 5	GND
RTS	6 — 6	CTS
N.C	7 — 7	N.C
RTS	8 — 8	CTS
N.C	9 — 9	N.C
+5V	10 — 10	+5V
GND	11 — 11	GND
+5V	12 — 12	+5V

Applicator wafer			Applicator Modul
+5V	1	1	+5V
+24V	2	2	+24V
Printing (out)	3	3	Printing
Print error (out)	4	4	Print error
Printed (out)	5	5	Printed
Print (in)	6	6	Print
GND	7	7	GND
N.C	8	8	
GND	9	9	
N.C	10	10	

1-4. Drucker Teile

Ansicht

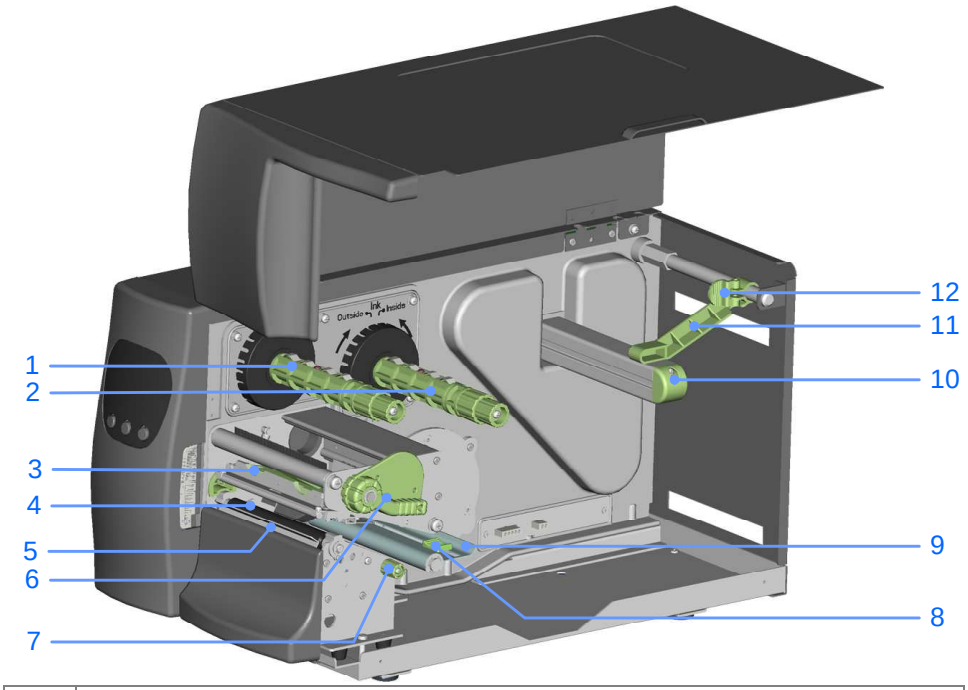
1.	Control Panel – Bedienfeld mit LCD Anzeige
2.	Bottom Front Cover – Untere Abdeckung
3.	Observing Window - Beobachtungsfenster
4.	Top Cover – Obere Abdeckung



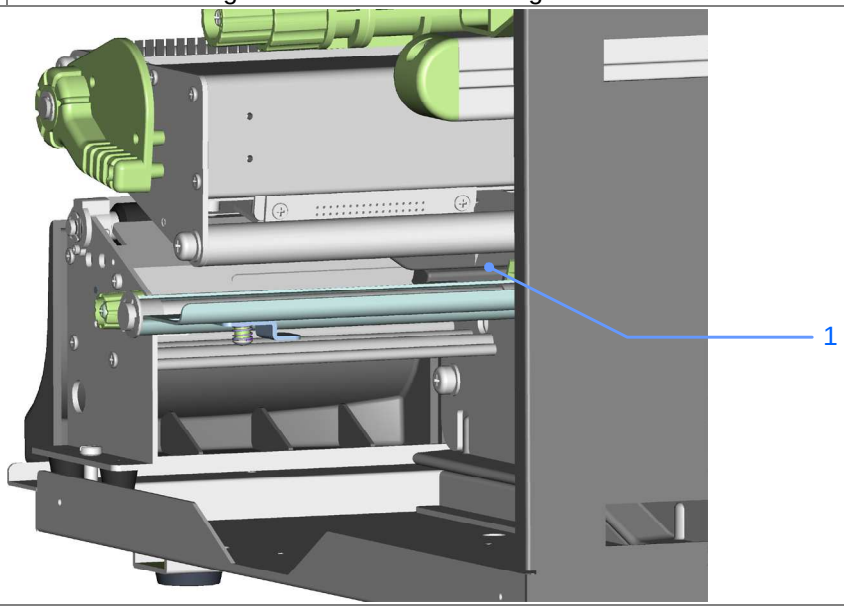
1.	Fan-Fold Label Insert – Zuführung Endlospapier
2.	CF Card Slot – Einschub für CF Karte
3.	Serial Port * - Serielle Schnittstelle
4.	USB Port – USB Schnittstelle
5.	Power Switch – Ein / Aus Schalter
6.	Power Socket - Netzanschluss
7.	Fan-Fold Label Insert – Zuführung Endlospapier

* Die Schnittstellen variieren je nach Produkttyp.

Interne Ansicht

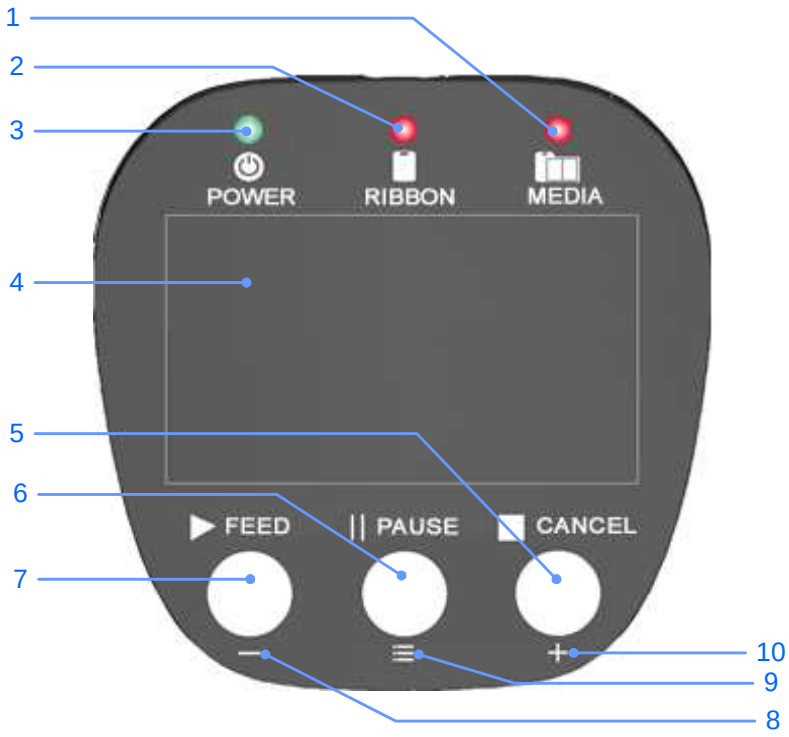


1.	Ribbon Rewind Shaft - Farbband Aufwickelspule
2.	Ribbon Supply Shaft – Farbband Spule
3.	Printer Mechanism - Druckmechanismus
4.	Platen - Rolle
5.	Tear off Bar - Abrisskante
6.	Print Head Lever – Feststellhebel für Druckkopf
7.	Sensor Knob – Einstellrad für Sensor
8.	Label Guide - Papierführung
9.	Label Tension Plate – Label Spannungsführung
10.	Label Roll Bar – Label Halterung für Abwicklungshalterung
11.	Label Supply Guide – Abwicklungsrolle Führung
12.	Label Alignment Guide – Arritierung



1.	Movable sensor – Beweglicher Sensor

Bedienfeld



1.	MEDIA LED
2.	RIBBON LED
3.	POWER LED
4.	LCD Anzeige (Variiert je nach Produkttyp)
5.	CANCEL Taste
6.	PAUSE Taste
7.	FEED Taste
8.	MINUS (-) Taste (Im Einstellungsmodus)
9.	MENU Taste (Im Einstellungsmodus)
10.	PLUS (+) Taste (Im Einstellungsmodus)

2. Drucker Installation

Dieses Druckermodell unterstützt die folgenden Druckverfahren:

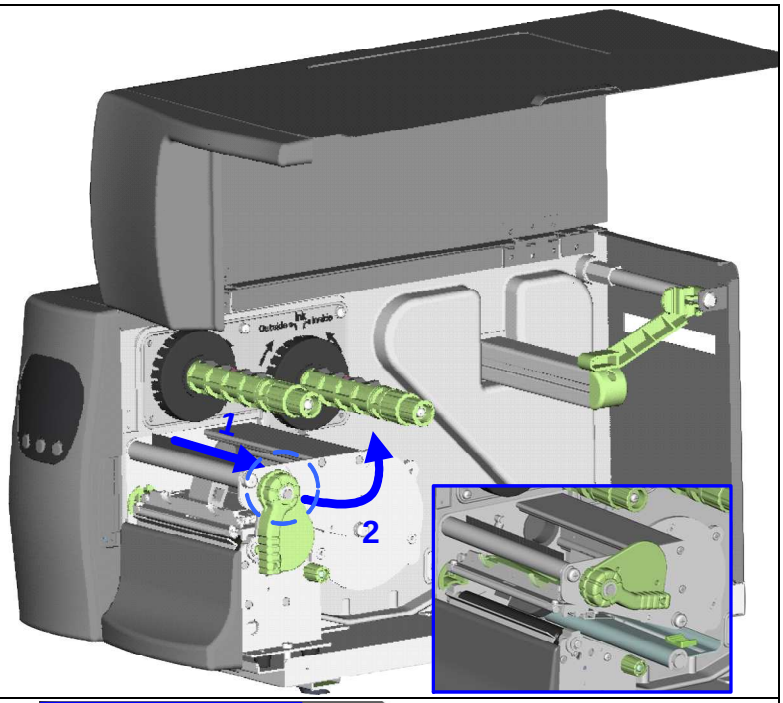
Thermotransfer (TT)	Beim Druck muss das Farbband eingelegt sein.
Thermodirekt (DT)	Zum Drucken wird kein Farbband benötigt. Allerdings muss spezielles Thermodirekt-Etikettenmaterial verwendet werden.

Überprüfen Sie nach dem Einschalten die Druckereinstellungen.

2-1. Etiketten – Installation

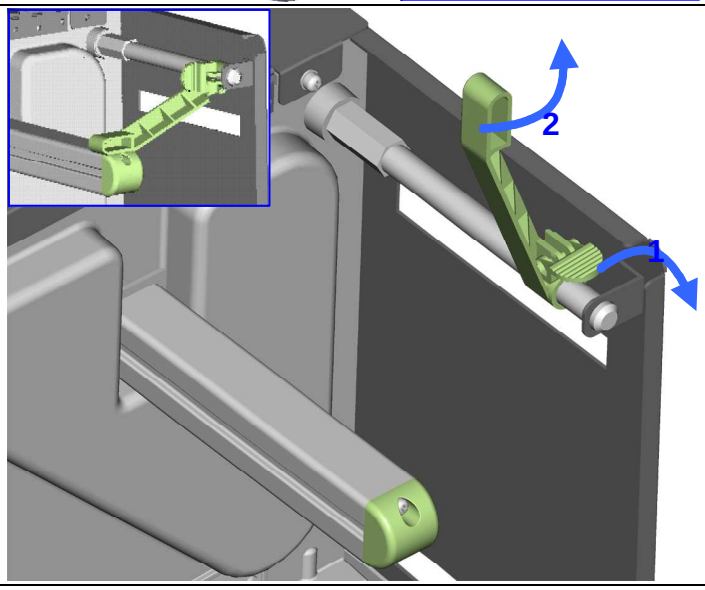
1. Stellen Sie den Drucker auf eine ebene Fläche und öffnen Sie die Gehäuseklappe.

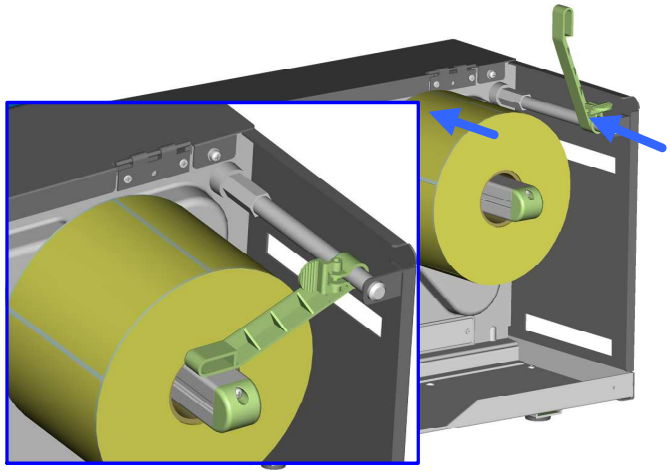
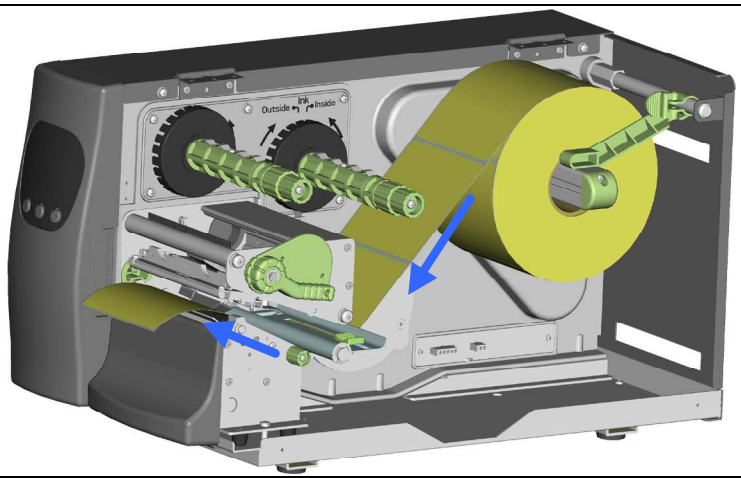
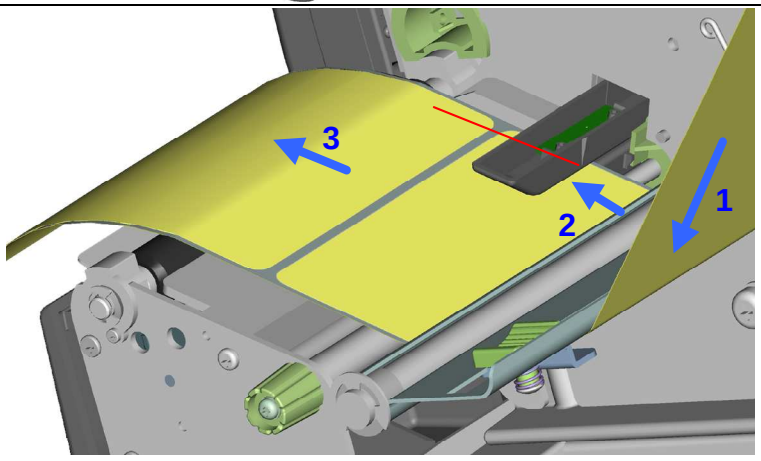
2. Ziehen Sie den „Print Head Lever“, wie in der Zeichnung, heraus (1) und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn nach rechts oben (2).



3. Ziehen Sie den „Label Alignment Guide“ auf der Schiene nach rechts, wie es der blaue Pfeil 1 darstellt.

4. Klappen Sie nun den „Label Supply Guide“, wie durch den blauen Pfeil 2 gezeigt, nach oben.



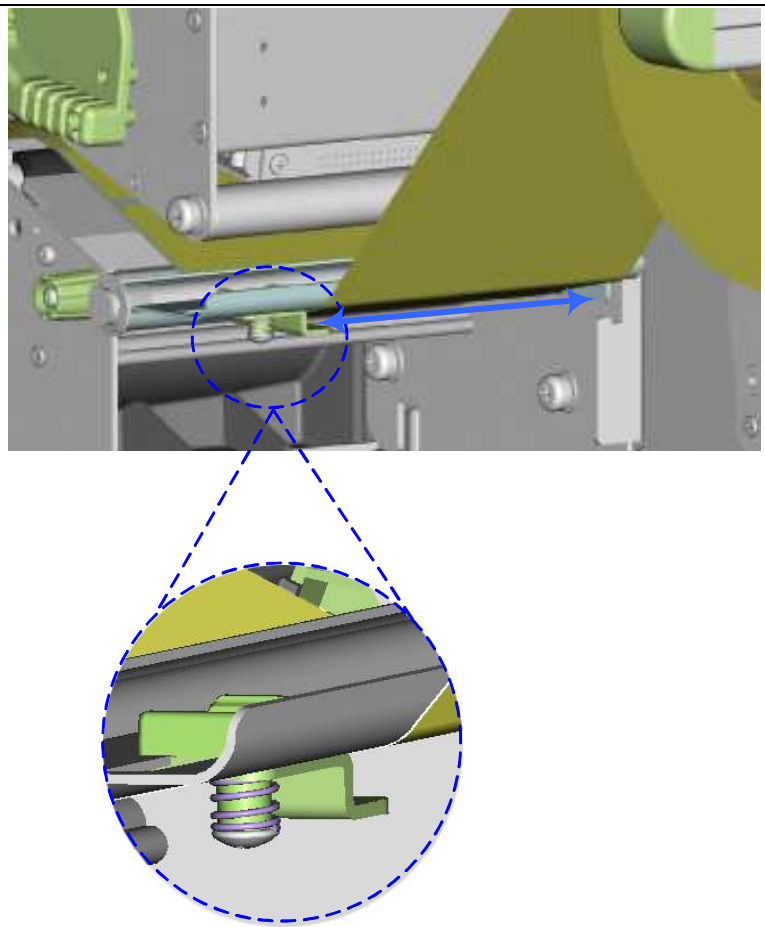
5. Legen Sie nun bitte die Etikettenrolle auf die Halterung und schieben Sie sie bis an die Gehäusewand. (Um Schäden am Material zu vermeiden, sollte auf zu viel Druck auf das Material verzichtet werden.) 6. Klappen Sie den „Label Alignment Guide“ zurück und führen Sie ihn gegen die Etikettenrolle. *【Hinweis】* *Bewegen Sie den „Label Alignment Guide“ bitte nur oben an der Montageführung und nicht an der Spitze.*	
7. Legen Sie das Etikettenmaterial, wie in der Abbildung gezeigt, in den Drucker ein. Folgen Sie dabei den blauen Pfeilen.	
8. Platzieren Sie das Etikettenmaterial unterhalb des beweglichen Sensors und führen Sie es weiter bis zur Abrisskante. *【Hinweis】* *Der bewegliche Sensor sollte auf die GAP, Black Mark oder das Stanzloch eingestellt werden. Dazu verändern Sie die Position des Sensors mittels des Sensorhebels.*	

9. Die Etikettenführung erfolgt auf der einen Seite entlang der Gehäusewand. Auf der anderen Seite begrenzt der „Label Guide“ die Etikettenführung.

【Hinweis】
Das Etikett sollte entsprechend der Abbildung geführt werden.

10. Bringen Sie den „Print Head Lever“ zurück in die Ausgangsposition.

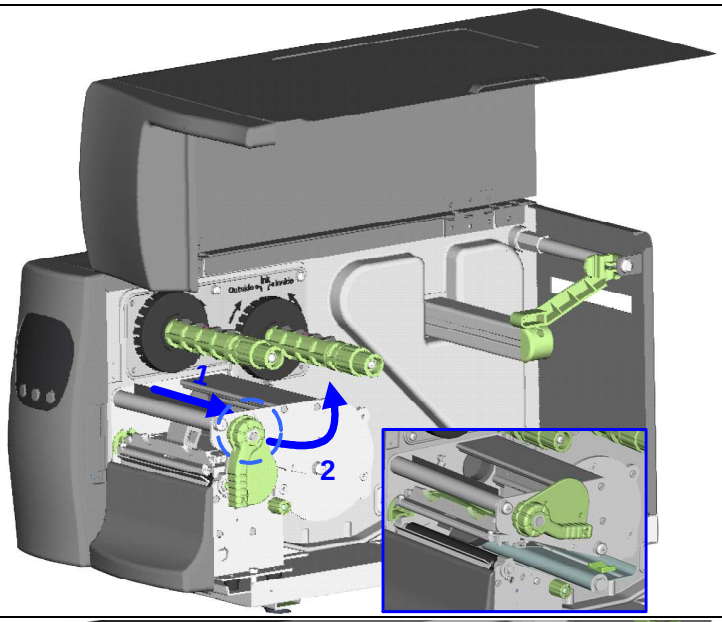
11. Durch Schließen der Gehäuseklappe ist die Installation beendet.



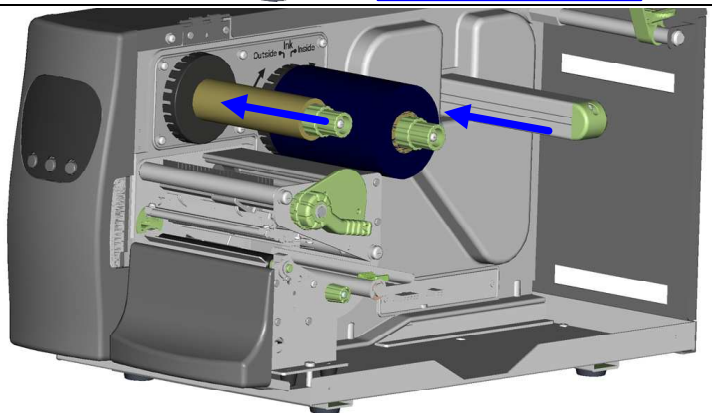
2-2. Farbband Installation

2. Stellen Sie den Drucker auf eine ebene Fläche und öffnen Sie die Gehäuseklappe.

1. Ziehen Sie den „Print Head Lever“, wie in der Zeichnung, heraus (1) und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn nach rechts oben (2)..

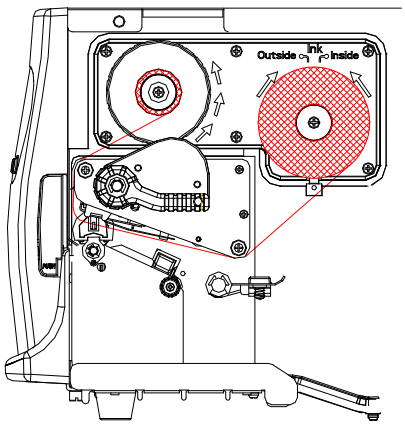


3. Platzieren Sie eine neue Farbbandrolle auf dem „Ribbon Supply Shaft“. Schieben Sie anschließend eine leere Farbbandrolle auf den „Ribbon Rewind Shaft“.

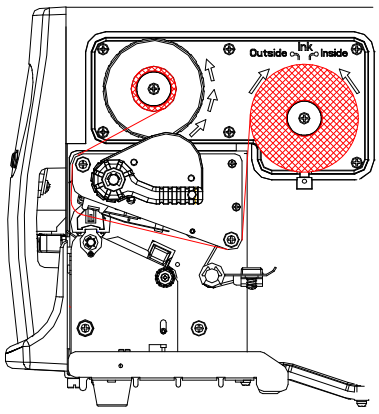


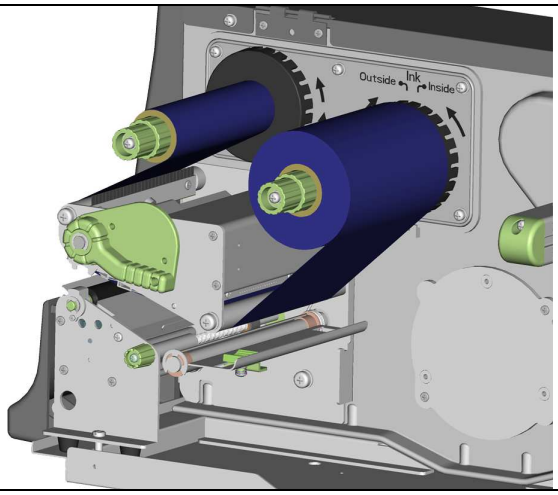
4. Die beiden Abbildung auf der rechten Seite zeigen, wie je nach Farbbandtyp (Farbe innen oder außen), das Farbband zu installieren ist.

Ribbon outside installation
(ink outside the roll)



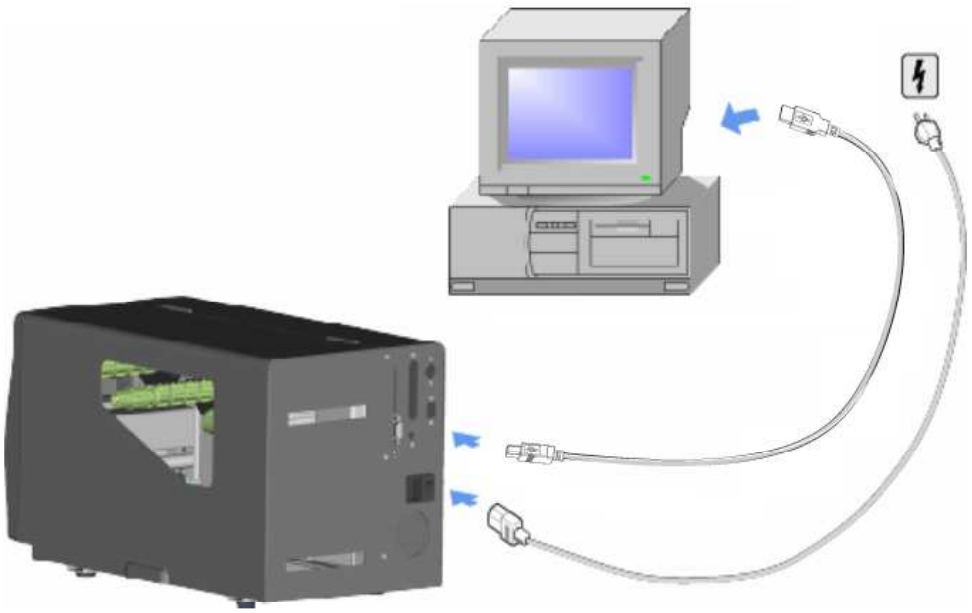
Ribbon inside installation
(ink inside the roll)



5. Führen Sie das Farbband unterhalb des Druckkopfes entlang und auf der anderen Seite wieder nach oben. Befestigen Sie es dort auf der leeren Farbbandrolle. *【Hinweis】* *Führen Sie das Farbband nicht unter dem Sensor hindurch..*	

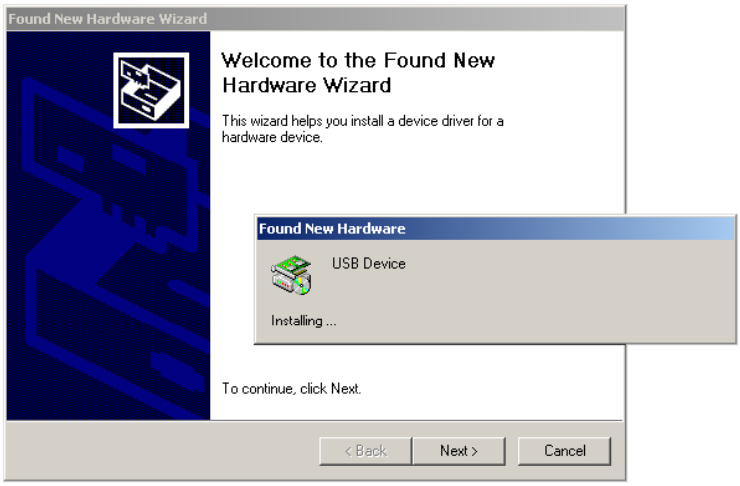
2-3. PC Verbindung

1. Achten Sie bitte darauf, dass der Drucker ausgeschaltet ist.
2. Verbinden Sie das Stromkabel zunächst mit der Steckdose. Verbinden Sie es anschließend mit dem Drucker.
3. Verbinden Sie das USB Kabel oder Parallel Kabel mit dem PC und den Drucker.
4. Schalten Sie den Drucker ein. Das LCD Display zeigt nun das Druckermodell und die Firmware Version an.



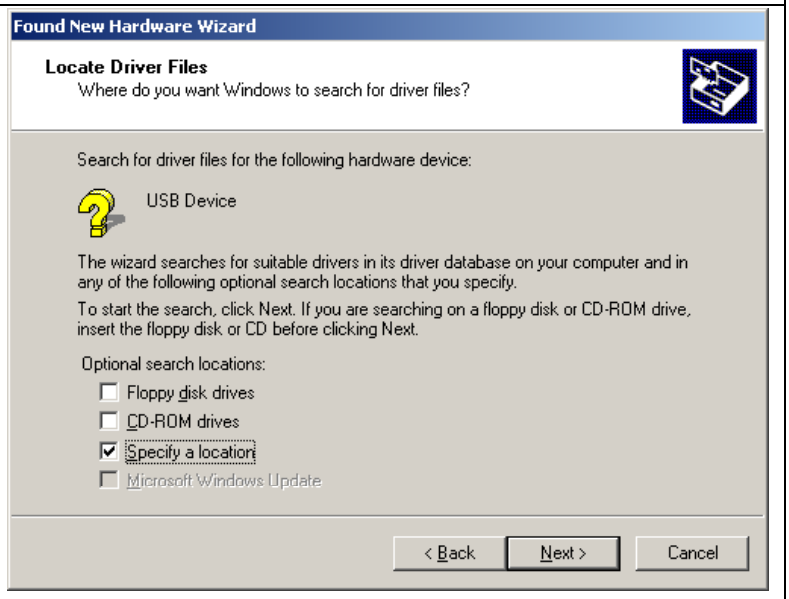
2-4. Treiber Installation

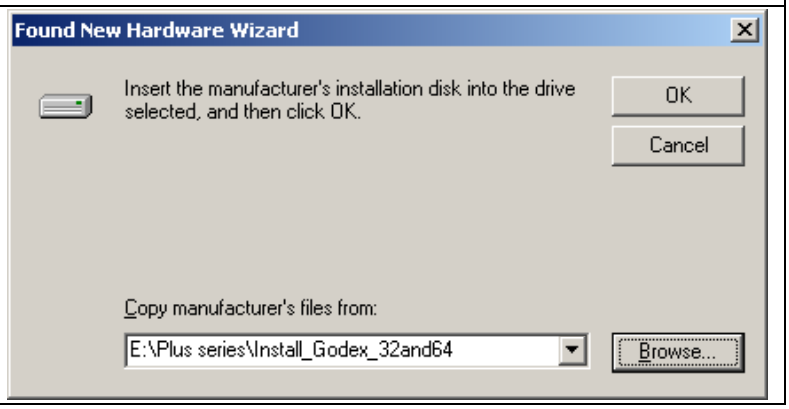
1. Wenn Sie das USB Kabel mit dem Drucker und dem PC verbunden haben, dann erkennt der PC automatisch ein neues Gerät und der Installationsprozess beginnt.


Found New Hardware Wizard
Welcome to the Found New Hardware Wizard
This wizard helps you install a device driver for a hardware device.
Found New Hardware
USB Device
Installing ...
To continue, click Next.
< Back
Next >
Cancel

2. Legen Sie die Produkt CD ein und wählen Sie den Speicherort des Treibers auf der CD aus.

3. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm und absolvieren Sie die Treiber Installation.


Found New Hardware Wizard
Locate Driver Files
Where do you want Windows to search for driver files?
Search for driver files for the following hardware device:
USB Device
The wizard searches for suitable drivers in its driver database on your computer and in any of the following optional search locations that you specify.
To start the search, click Next. If you are searching on a floppy disk or CD-ROM drive, insert the floppy disk or CD before clicking Next.
Optional search locations:
Floppy disk drives
CD-ROM drives
Specify a location
Microsoft Windows Update
< Back
Next >
Cancel



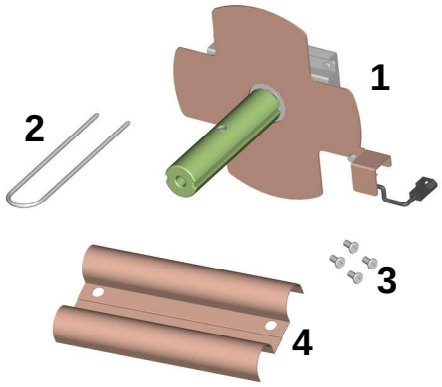
3. Zubehör

3-1. Interner Aufwickler (EZ-2000 Plus)

1	Aufwickler
2	U-geformter Clip
3	Schrauben x 4 Stück
4	Aufwickler Papierumlenkung

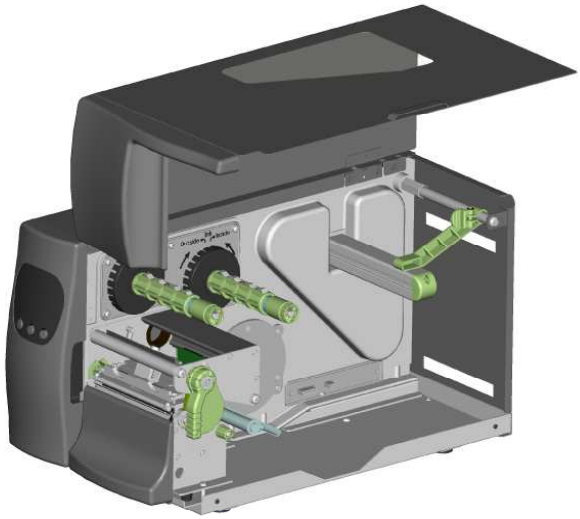
【Hinweis】
Maximale Höhe des aufgewickelten Materials: 118mm

【Vorschlag】
Materialstärke: 0.06mm~0.25mm

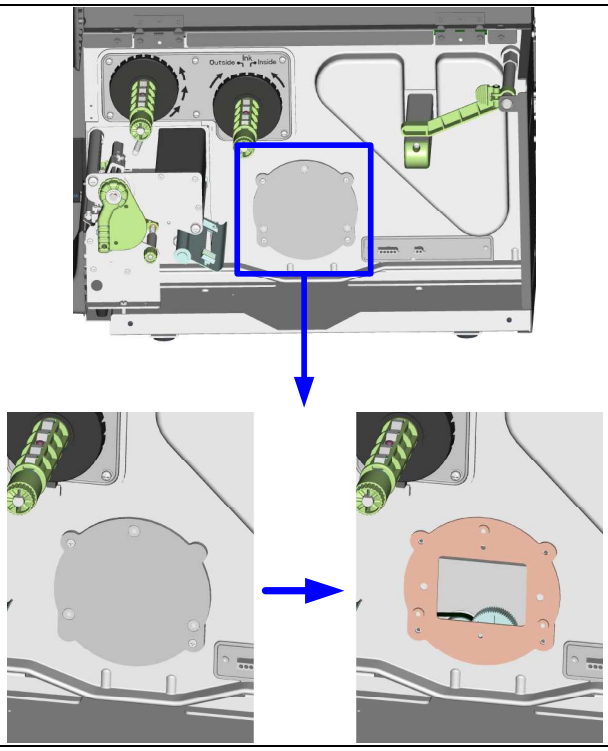


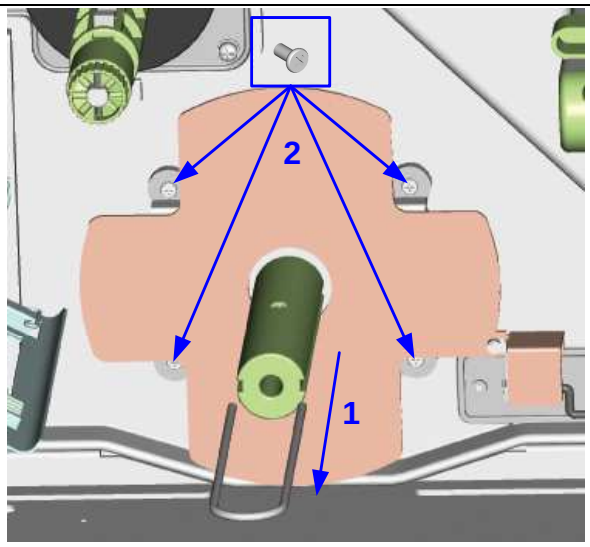
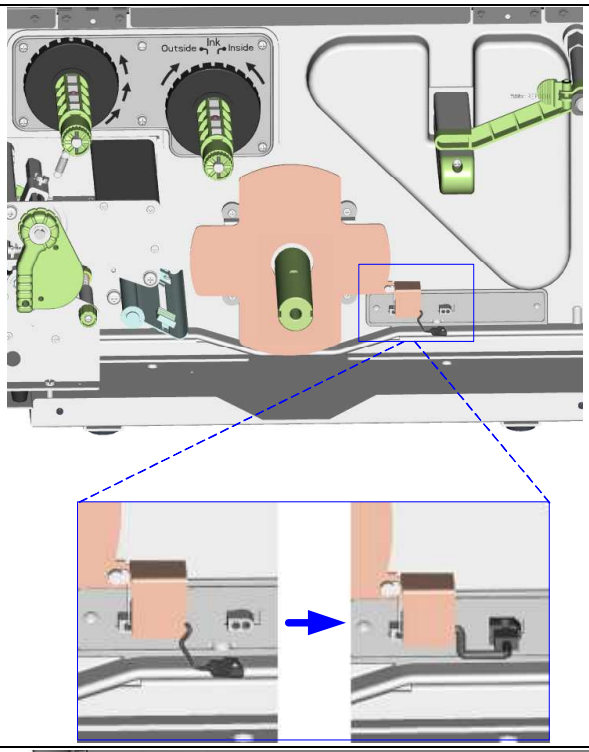
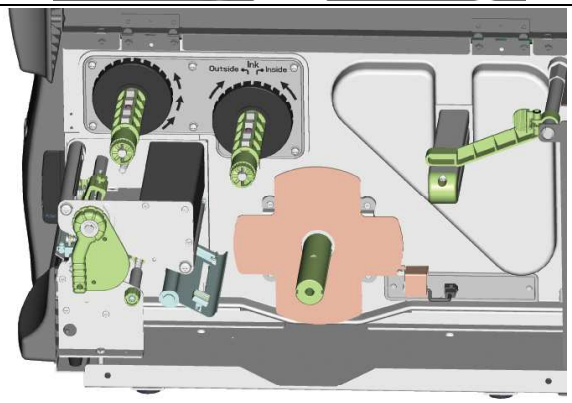
1. Stellen Sie den Drucker auf eine ebene Fläche und öffnen Sie die Seitenklappe.

【Hinweis】
Bitte schalten Sie den Drucker aus, bevor Sie mit der Installation beginnen.

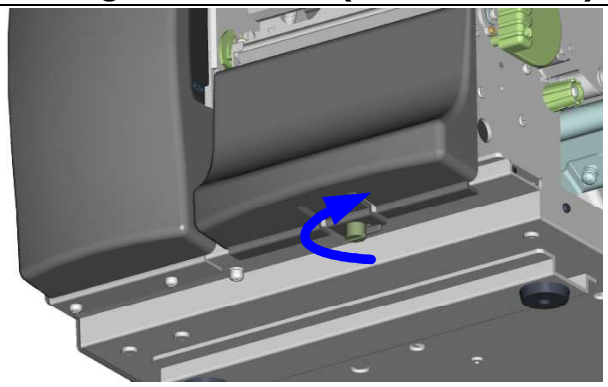
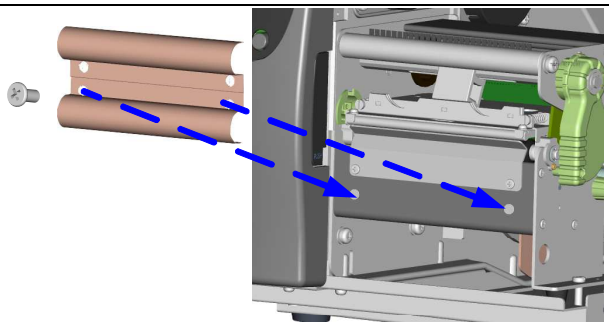
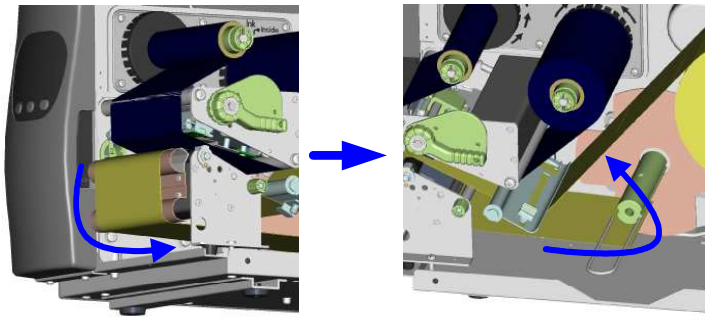


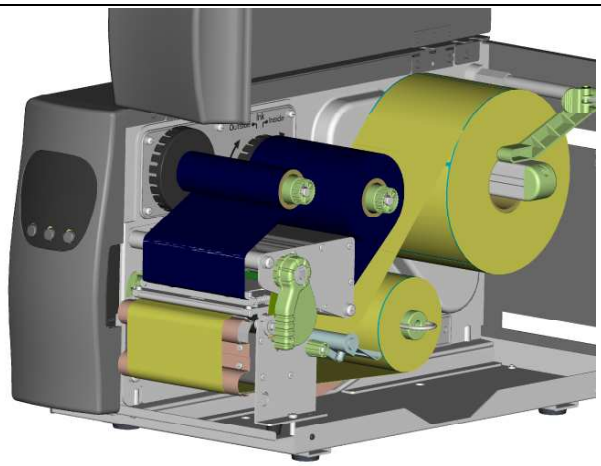
2. Entfernen Sie die Abdeckung für das Aufwickler Modul.



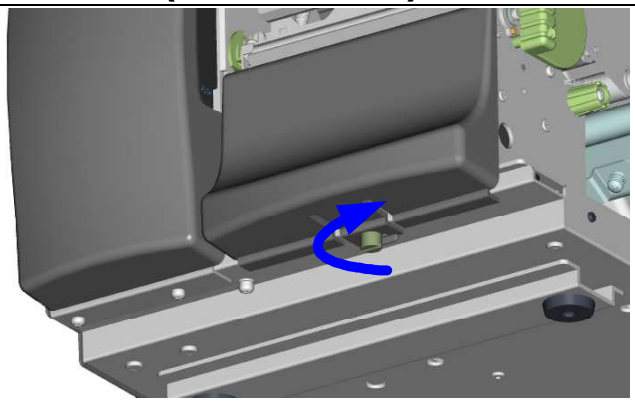
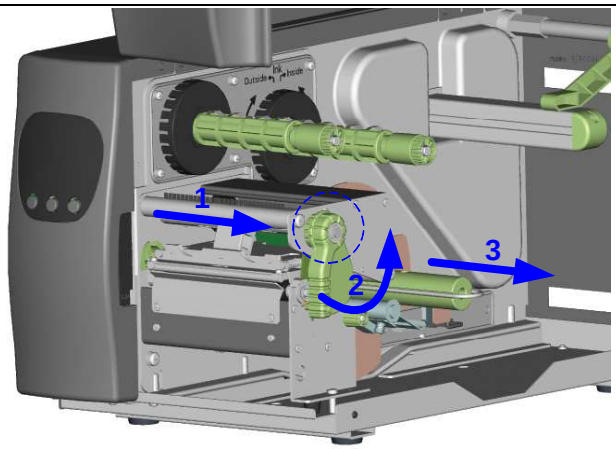
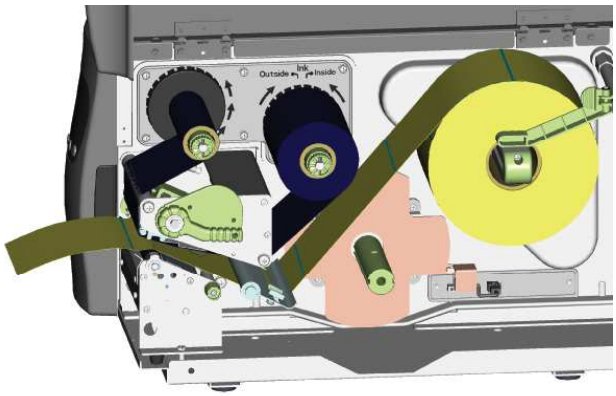
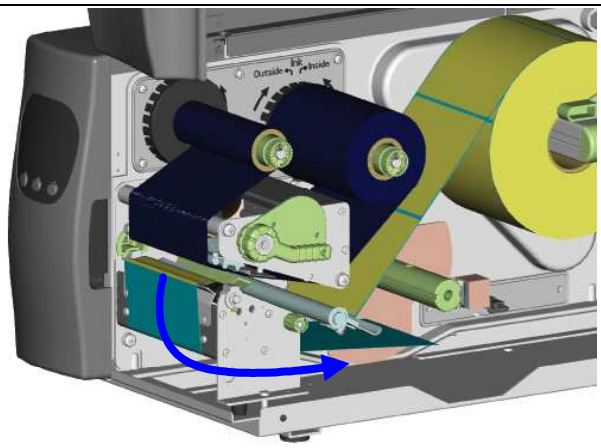
3. Entfernen Sie den U-geformten Clip vom Aufwickler. 4. Schrauben Sie das Aufwickler Modul mittels der vier Schrauben am Gehäuse fest.	
5. Nach der Installation verbinden Sie nun das Aufwickler Kabel mit dem Aufwickler Stecker am Gehäuse.	
6. Die Abwickler Installation ist nun vollständig..	

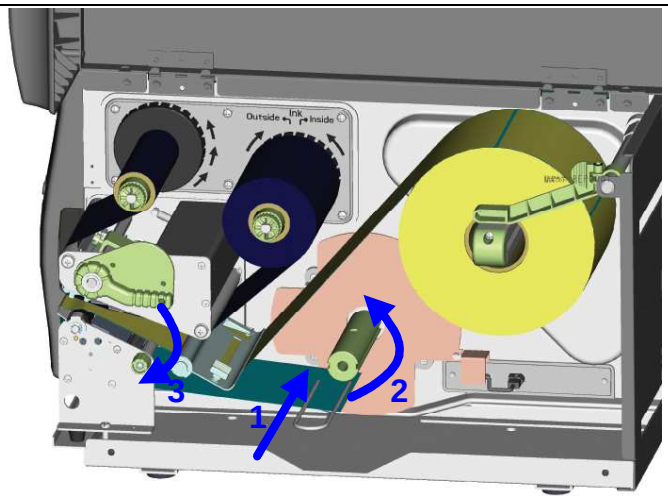
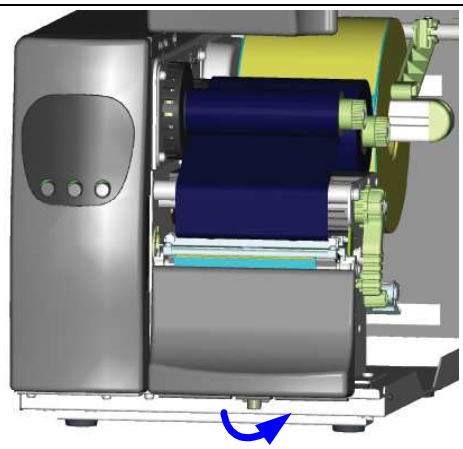
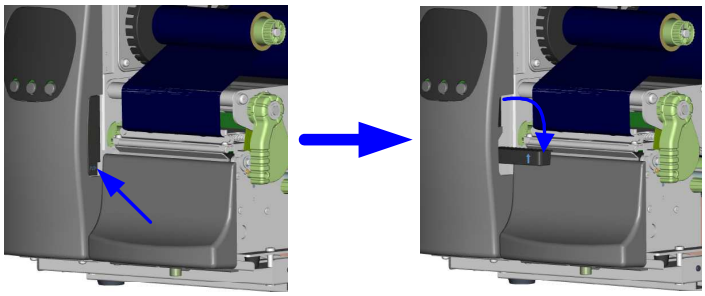
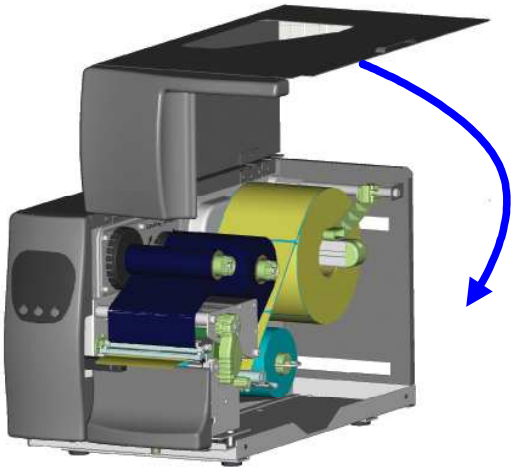
3-2. Aufwickler Papierumlenkung Installation (EZ-2000 Plus)

1. Schrauben Sie das „Bottom Front Cover“ an der Vorderseite des Gehäuses ab. Dazu lösen Sie die auf dem Bild abgebildete Schraube. 2. Entfernen Sie das „Bottom Front Cover“. *【Hinweis】* *Schalten Sie den Drucker vor der Installation aus.*	
3. Montieren Sie die Papierumlenkung (Rewinder Bracket) auf dem Druckmechanismus und sichern Sie sie mittels Schrauben.	
4. Die Installation der Papierumlenkung ist nun vollständig abgeschlossen.	
5. Installieren Sie nun das Etikettenmaterial. 6. Führen Sie das Etikett durch den Druckmechanismus und den „Label Feed Guide“ 7. Führen Sie das Etikett nun unten herum wieder zurück zum Aufwickler. Klemmen Sie mit dem U geformten Clip das Material am Aufwickler fest. *【Hinweis】* *Stellen Sie sicher, dass Sie das Material in die richtige Richtung auf den Aufwickler führen.*	

8. Schließen Sie die Seitenklappe um die Installation zu beenden. *【Hinweis1】* *Bevor Sie mit dem Aufwickeln beginnen, überprüfen Sie bitte ob die Installation wie abgebildet durchgeführt wurde.* *【Hinweis2】* *Um die Stripper Funktion wieder zu nutzen, müssen Sie die Papierumlenkung (Rewind Bracket) wieder entfernen.*	

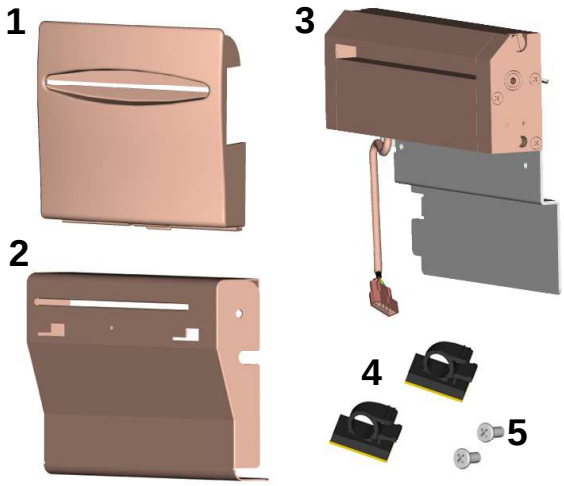
3-3. Stripper (Spender) Installation (EZ-2000 Plus)

1. Schrauben Sie das „Bottom Front Cover“ an der Vorderseite des Gehäuses ab. Dazu lösen Sie die auf dem Bild abgebildete Schraube. 2. Entfernen Sie das „Bottom Front Cover“. *【Hinweis】* *Schalten Sie den Drucker vor der Installation aus.*	
3. Stellen Sie den Drucker nach der Aufwickler Installation wieder seitlich. 4. Ziehen Sie den „Print Head Lever“ heraus und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn nach rechts. 5. Entfernen Sie den U-geformten Clip.	
6. Legen Sie das Material in den Drucker ein. *【Hinweis】* *Es wird eine Etikettenträgermaterialstärke von 0.06mm ± 10% mit einem Basisgewicht von 65g/㎡ ± 6% empfohlen.* *【Vorschlag】* *Falls Sie ein Stripper Modul benutzen wollen, dann setzen Sie die Stop Position bei Qlabel auf 12 und den E Wert auf 12.*	
7. Entfernen Sie ein paar Etiketten von dem Trägermaterial (ungefähr 400mm) und führen Sie das Trägermaterial durch den Druckmechanismus und um den „Label Feed Guide“.	

8. Wickeln Sie das Trägermaterial um den Aufwickler und klemmen Sie es mit den U-geformten Clip fest. 9. Bringen Sie den „Print Head Lever“ wieder in die Ausgangsposition. *【Hinweis】* *Stellen Sie sicher, dass Sie das Material in die richtige Richtung auf den Aufwickler führen.*	
10. Setzen Sie das „Bottom Front Cover“ wieder auf den Drucker auf und schrauben Sie es fest.	
11. Drücken Sie auf den unteren Teil des Stripper Sensors um ihn auszuklappen. 12. Klappen Sie den Sensor in die Sensor Erkennungs-position.	
13. Schließen Sie die Seitenklappe um die Stripper Installation zu beenden.	

3-4. Cutter Installation (Schneide - Modul)

1	Cutter Cover (EZ-2000 Plus)
2	Cutter Cover (EZ-6000 Plus)
3	Cutter
4	Locks
5	Schrauben x 4 Stück



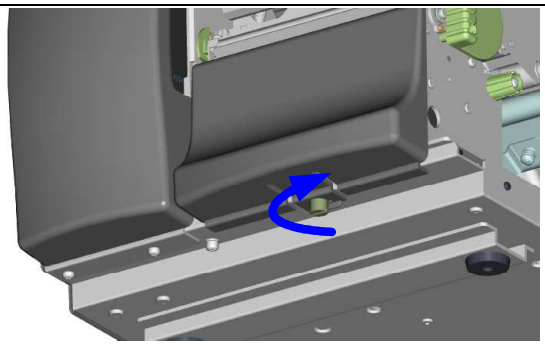
【Hinweis1】
Schneiden Sie keine selbstklebenden Etiketten. Die Kleberückstände werden das Messer verunreinigen und den sicheren Betrieb gefährden.

【Hinweis2】
Die Garantiezeit des EZ-2000+ Cutters beträgt 500,000 Schneidevorgänge bei einem Papiergewicht von 160g/㎡ oder 250,000 Scheidevorgänge bei einem Papiergewicht von 200g/㎡.

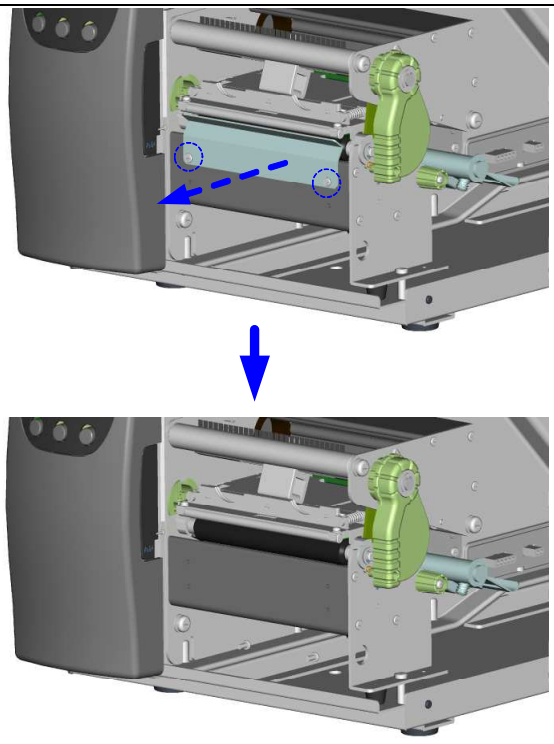
【Hinweis3】
Die Garantiezeit des EZ-6000+ Cutters beträgt 500,000 Schneidevorgänge.

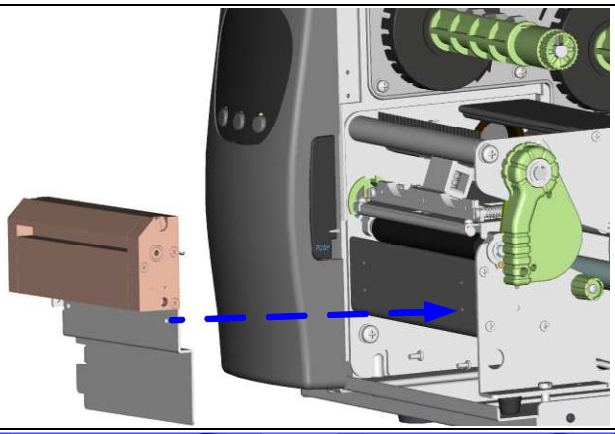
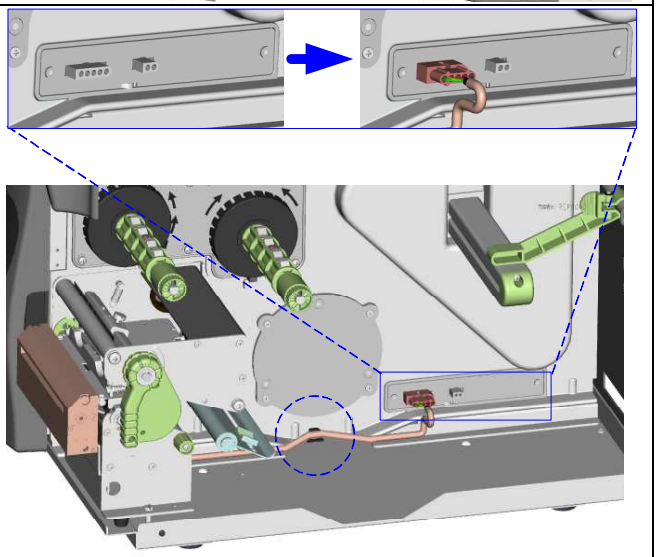
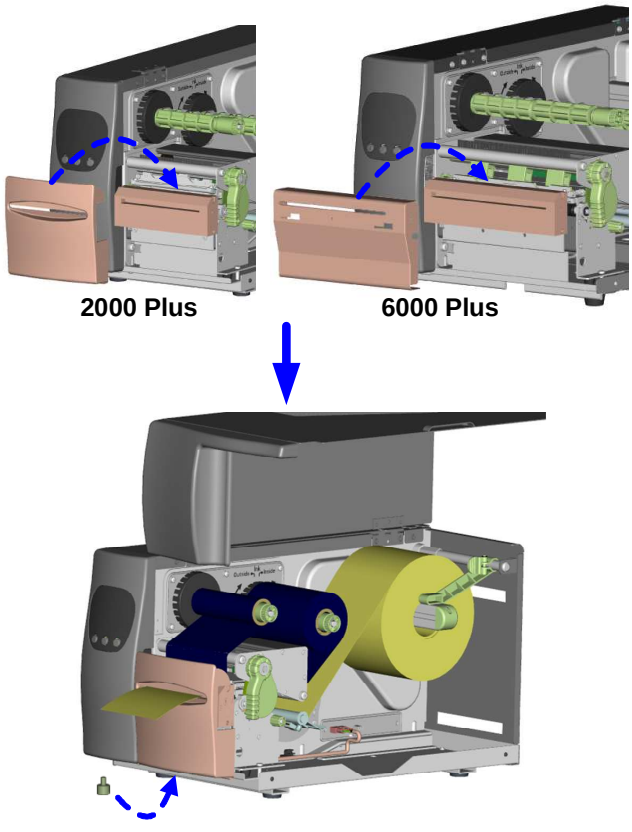
1. Schrauben Sie das „Bottom Front Cover“ an der Vorderseite des Gehäuses ab. Dazu lösen Sie die auf dem Bild abgebildete Schraube.

【Hinweis】
Schalten Sie den Drucker vor der Installation aus.



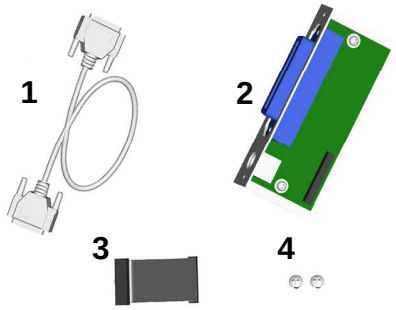
2. Öffnen Sie die Seitenklappe und lösen Sie die beiden Schrauben um den „Tear Off Bar“ zu entfernen.



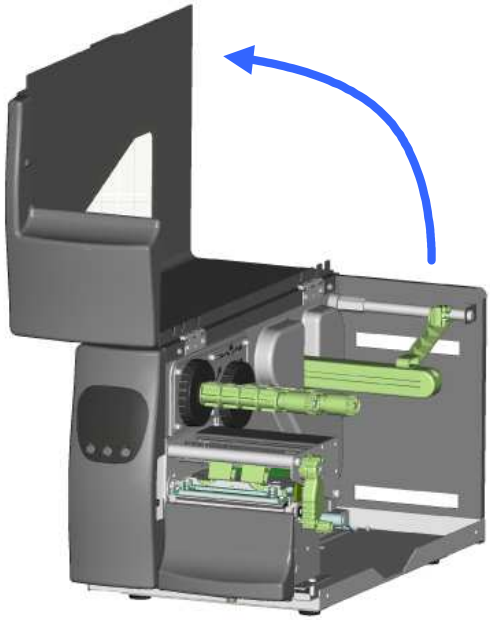
3. Befestigen Sie mit den Schrauben das Cutter KIT am Druckergehäuse.	
4. Stecken Sie den Stecker des Cutter Kabels in den Cutter Steckplatz des Gehäuses. 5. Verlegen Sie das Kabel mit Hilfe der Kabelbinder und stecken Sie diese auf die Bodenplatte.	
6. Führen Sie die Cutter Abdeckung (Cutter Cover) über den Cutter und schrauben Sie sie mit der Schraube des „Bottom Front Cover“ fest. 7. Legen Sie das Druckmaterial in den Drucker ein und schließen Sie die Seitenklappe. *【Hinweis1】* *Überprüfen Sie ob die Cutter Funktion im Drucker aktiviert ist.* *【Hinweis2】* *Das Etikett oder Papier, dass geschnitten werden soll, ist mindestens 30mm hoch.* *【Vorschlag】* *Setzen Sie nach der Installation des Cutter Moduls die Stop Position innerhalb von Qlabel auf 26 (EZ-2000+) oder auf 30 (EZ-6000+) und den E Wert ebenfalls auf 26 (EZ-2000+) oder 30 (EZ-6000+).*	 **2000 Plus** **6000 Plus**

3-5. Parallel / PS2 Adapter Installation

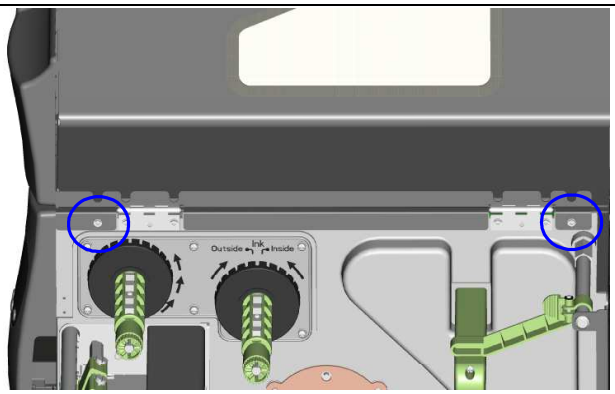
1	Parallel Kabel
2	Parallel/PS2 Adapter
3	Verbindungskabel
4	Schrauben x 2 Stück



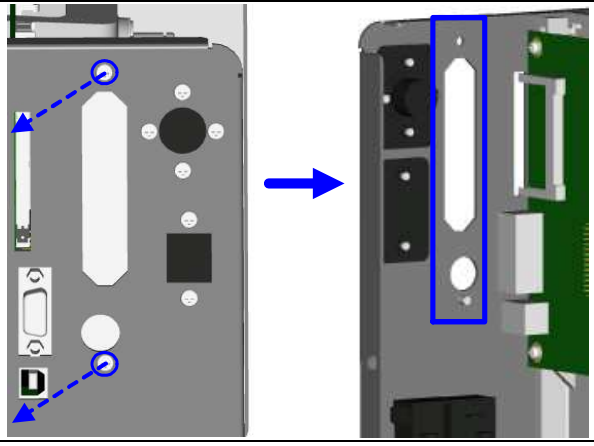
1. Überprüfen Sie, ob der Drucker ausgeschaltet ist. Stellen Sie den Drucker auf eine ebene Fläche und öffnen Sie die Seitenklappe.

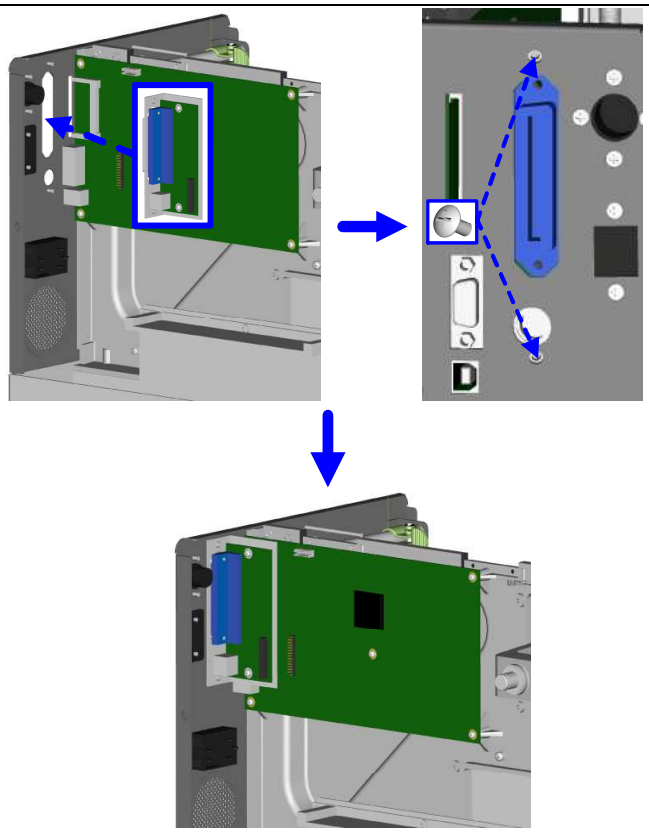
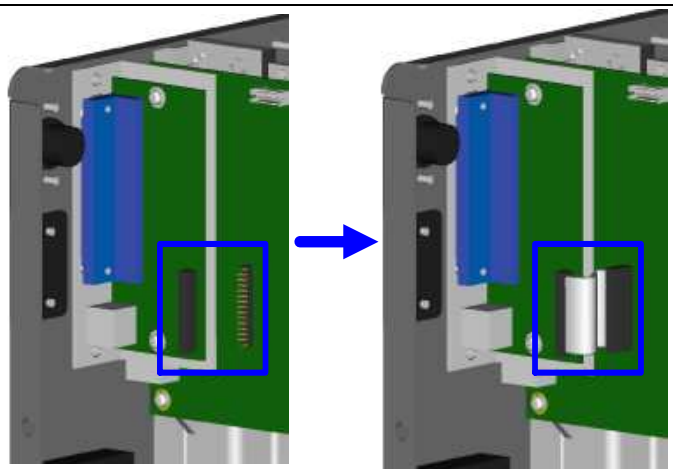
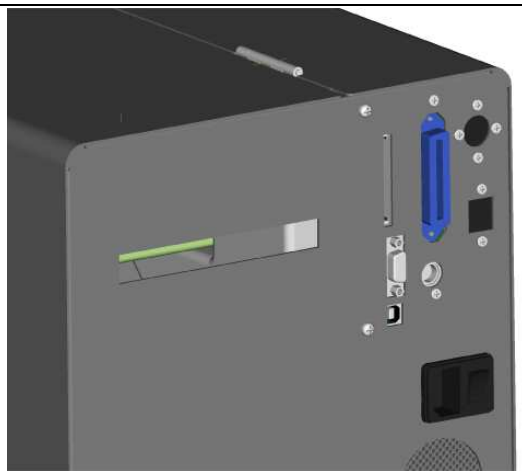


2. Entfernen Sie die beiden Schrauben, die auf den rechten Bild dargestellt werden und lösen Sie das „Top Cover“ vom Drucker.



3. Lösen Sie die Schrauben des „Parallel Port Cover“ und entfernen Sie die Blende.

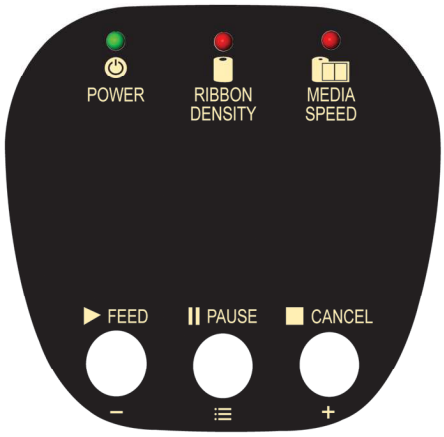


4. Setzen Sie an dieser Stelle das Parallel/PS2 Modul ein und schrauben Sie es am Gehäuse fest.	
5. Stecken Sie ein Ende des 30 Pin Verbindungskabels auf das Mainboard und das andere Ende an das Parallel/PS2 Modul.	
6. Die Installation des Parallel/PS2 Modul ist nun beendet.	

4. Control Panel

4-1. Control Panel Einführung

Ohne LCD Monitor



Steuerungstasten	
▷	FEED
❙❙	PAUSE
□	CANCEL
LED	
Power	Eingeschaltet
Ready(Power)	Nach dem Einschalten leuchten die Ribbon LED und die Media LED bis die Initialisierung fertig ist.
Ribbon	Farbband Status Anzeige
Media	Etiketten Status Anzeige

mit LCD Monitor

Steuerungstasten	
▷	FEED
❙❙	PAUSE
□	CANCEL
LED Anzeigen	
Power	Eingeschaltet
Ready(Power)	Nach dem Einschalten leuchten die Ribbon LED und die Media LED bis die Initialisierung fertig ist.
Ribbon	Farbband Status Anzeige
Media	Etiketten Status Anzeige

4-2. Control Keys Einführung

▷ FEED Taste

Nach dem Drücken der FEED Taste fährt der Drucker das Druckmaterial (abhängig vom Materialtyp) zur festgelegten STOP Position. Bei der Nutzung von Endlosmaterial bewirkt das Drücken der FEED Taste, dass das Druckmaterial bestimmten Länge vorgeschoben wird. Durch das Drücken der FEED Taste wird das Material jeweils um ein Etikett vorgeschoben. Wird das Etikett nicht zur korrekten Position vorgeschoben, so muss erneut ein Auto Sensing durchgeführt werden (siehe Seite 44).

❙❙ Pause Taste

Das Drücken der Pause Taste im Standby-Modus versetzt den Drucker in den Pause-Modus. Das LCD Display zeigt nun folgendes an: “EZ-xxxx Vx.xxx Pause.” Im Pause-Modus kann der Drucker keine Befehle empfangen. Drücken Sie die Pause Taste erneut, um vom Pause-Modus wieder in den Standby-Modus zu wechseln.

Durch das Drücken der Pause Taste während des Druckens wird der Druckauftrag angehalten. Das erneute Drücken der Pause Taste führt dazu, dass der Drucker den restlichen Druckauftrag abarbeitet. Drücken Sie zum Beispiel bei einem Druckjob von 10 Etiketten nach 2 Etiketten die Pause Taste und drücken Sie anschließend erneut die Pause Taste, so werden die restlichen 8 Etiketten auch noch ausgedruckt.

□ Cancel Taste

Wenn Sie während des Druckens die Cancel Taste drücken erscheint auf dem Display die Meldung “Print job is cancelled”. Der Drucker löscht den aktuellen Druckjob. Drücken Sie zum Beispiel bei einem Druckjob von 10 Etiketten die Cancel Taste nach dem 2. Etikett, dann werden die restlichen 8 Etiketten gelöscht.

Durch verschiedene Kombinationen der FEED, PAUSE und CANCEL Taste kann der Drucker unterschiedliche Operationen ausführen.

Ohne LCD Monitor

Operation	Taste	Ton	Beschreibung
Selbsttest	▷ + Power on	3 Töne	Drücken Sie die ▷ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie sie gedrückt bis Sie drei Töne hören.
Dump Modus	▷ + Power on	3 Töne → 1 Ton	Nachdem Sie im Selbsttest Modus sind halten Sie weiterhin die ▷ Taste gedrückt bis Sie einen weiteren Ton hören.
Auto Sensing	❙❙ + Power on	3 Töne	Drücken Sie die ❙❙ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie sie gedrückt bis Sie drei Töne hören.
Standardeinstellung	▷ + □ + Power on	2 Töne, zweimal	Drücken Sie die ▷ & □ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie die Tasten gedrückt, bis Sie zweimal zwei Töne hören. Der Drucker wurde in die Standardeinstellung zurückversetzt.
Download Modus	□ + Power on	1 Ton	Drücken Sie die □ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie die Taste so lange gedrückt bis Sie einen Ton hören. Dieser Modus ist nur für den Download der Firmware.
Setting Modus	〓	3 Töne	Schalten Sie den Drucker ein und halten Sie anschließend die 〓 Taste für 3 bis 4 Sekunden gedrückt, bis Sie 3 Töne hören.

LCD Monitor

Operation	Taste	Ton	LCD Nachricht	Beschreibung
Selbsttest	▷ + Power on	3 Töne	Self test	Drücken Sie die ▷ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie sie gedrückt bis Sie drei Töne hören.
Dump Modus	▷ + Power on	3 Töne → 1 Ton	Now in Dump Mode	Nachdem Sie im Selbsttest Modus sind halten Sie weiterhin die ▷ Taste gedrückt bis Sie einen weiteren Ton hören.
Auto Sensing	❙❙ + Power on	3 Töne	Auto sensing Mode	Drücken Sie die ❙❙ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie sie gedrückt bis Sie drei Töne hören.
Standardeinstellung	▷ + □ + Power on	2 Töne, zweimal	Go to default	Drücken Sie die ▷ & □ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie die Tasten gedrückt, bis Sie zweimal zwei Töne hören. Der Drucker wurde in die Standardeinstellung zurückversetzt.
Download Modus	□ + Power on	1 Ton	DL MODE Vx.xx	Drücken Sie die □ Taste während Sie den Drucker einschalten und halten Sie die Taste so lange gedrückt bis Sie einen Ton hören. Dieser Modus ist nur für den Download der Firmware.
Setting Modus	〓	3 Töne	Setting mode	Schalten Sie den Drucker ein und halten Sie anschließend die 〓 Taste für 3 bis 4 Sekunden gedrückt, bis Sie 3 Töne hören.

4-3. Setting Modus

Im Setting Modus können Einstellungen bezüglich der Optionen, des Druckmaterials und der parallelen Schnittstelle gemacht werden. (Der Drucker kann nur in den Setting Modus gesetzt werden, wenn eine Verbindung via Parallel-, USB- oder seriellen Kabel zum PC besteht).

1. Schalten Sie den Drucker ein und vergewissern Sie sich, dass der Drucker betriebsbereit ist.
2. Halten Sie die Pause Taste für 3 bis 4 Sekunden gedrückt, bis Sie 3 Töne hören. Falls Sie einen Drucker mit LCD Display besitzen wird im Display „Setting Mode“ angezeigt.
3. Im Setting Mode haben die Tasten folgende Funktionen.

— : MINUS / Enter
☰ : MENU / NEXT
+ : PLUS / Exit

4. Bevor Sie den Setting Modus verlassen, werden Sie gefragt, ob Sie die Einstellungen sichern wollen oder nicht. Nachdem die Einstellung gesichert oder verworfen haben, befindet sich der Drucker wieder im Standby-Modus.

Ohne LCD Monitor

Halten Sie die ☰ Taste für 3 bis 4 Sekunden gedrückt, bis Sie 3 Töne hören.

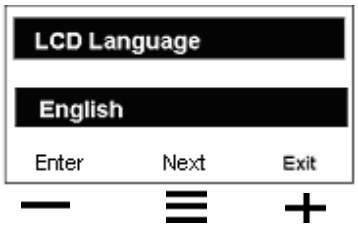
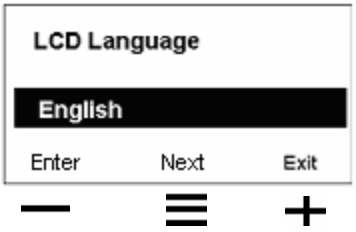
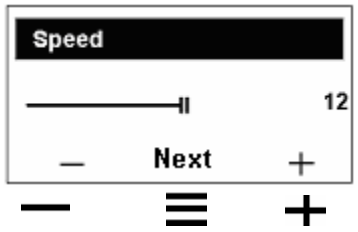
blinkt leuchtet

☰	—	+	Farbband	Etiketten	Beschreibung
Setting Modus	Beenden ohne speichern	Speichern und beenden.			Farbband und Etiketten LED leuchten gleichzeitig.
Helligkeit	-	+			Farbband LED leuchtet erst und blinkt nach jedem Tastendruck. Sie hören ein Tonsignal wenn die maximale oder minimale Einstellung erreicht ist.
Geschwindigkeit	-	+			Etiketten LED leuchtet und blinkt nach jedem Tastendruck. Media light flashes and then blinks for each pressing. Sie hören ein Tonsignal wenn die maximale oder minimale Einstellung erreicht ist.
Thermodirekt- / Thermotransfer-Modus	DT	TT			Farbband LED blinkt.
Stop Position	-	+			Farbband LED blinkt und Etiketten LED leuchtet. Etiketten LED blinkt nach jedem Tastendruck. Sie hören ein Tonsignal wenn die maximale oder minimale Einstellung erreicht ist.

Buzzer	Off	On			Etiketten LED blinkt.

LCD Monitor

Halten Sie die ☰ Taste für 3 bis 4 Sekunden gedrückt bis Sie 3 Signaltöne hören und im Display Setting Mode erscheint. Im Display werden Ihnen verschiedene Optionen angezeigt.

	Nachdem Sie im Einstellungsmodus sind, zeigt der LCD Monitor die erste Einstellungsmöglichkeit.
	Im Einstellungsmodus zeigt die erste Zeile die Einstellungsauswahl und die zweite Zeile die derzeitige Einstellung.
	Im Einstellungstyp zeigt die erste Zeile die derzeitige Auswahl und die zweite Zeile den Wert. Plus: die + Taste erhöht den Wert. Minus: die — Taste verringert den Wert. Next: die ☰ Taste springt zum nächsten Typ.

Generelle Beschreibungen der Einstellmöglichkeiten.

Darkness / Temperatur	**Default: 15** Bestimmt die Schwärzung des Drucks. (Werte 0-19)
Speed / Geschwindigkeit	Geschwindigkeit des Drucks.
Stop Position / Halteposition	**Default: 12** Setzt die Halteposition des Drucks. (Werte 0-60)
Printhead Position / Druckkopfposition	**Default: 0** Setzt die Position des Druckkopfes während des Drucks. (Werte -100 bis 100).
Printing mode / Druckmodus	**Default: Thermal Transfer** **Thermal Transfer:** Farbband muss eingelegt sein. **Direct Thermal:** Ohne Farbband – Benötigt Thermo Direkt Medium.
Option Setup / Modus Einstellen	**Default: Option OFF** **Spendemodus:** Aktiviert Spendemodus **Schneidemodus:** Aktiviert Schneidemodus **Applikatormodus:** Aktiviert den Applikatormodus **Option nicht aktiviert:** Deaktiviert alle Modi.
Sensor Setup / Papiereinstellungen	**Default:** Papier Zwischenraum **Schwarze Markierung:** Für Papier / Label mit schwarzer Markierung. **Zwischenraum:** Für Labels mit Liner und Zwischenraum . **Normales Papier:** für Endlospapier

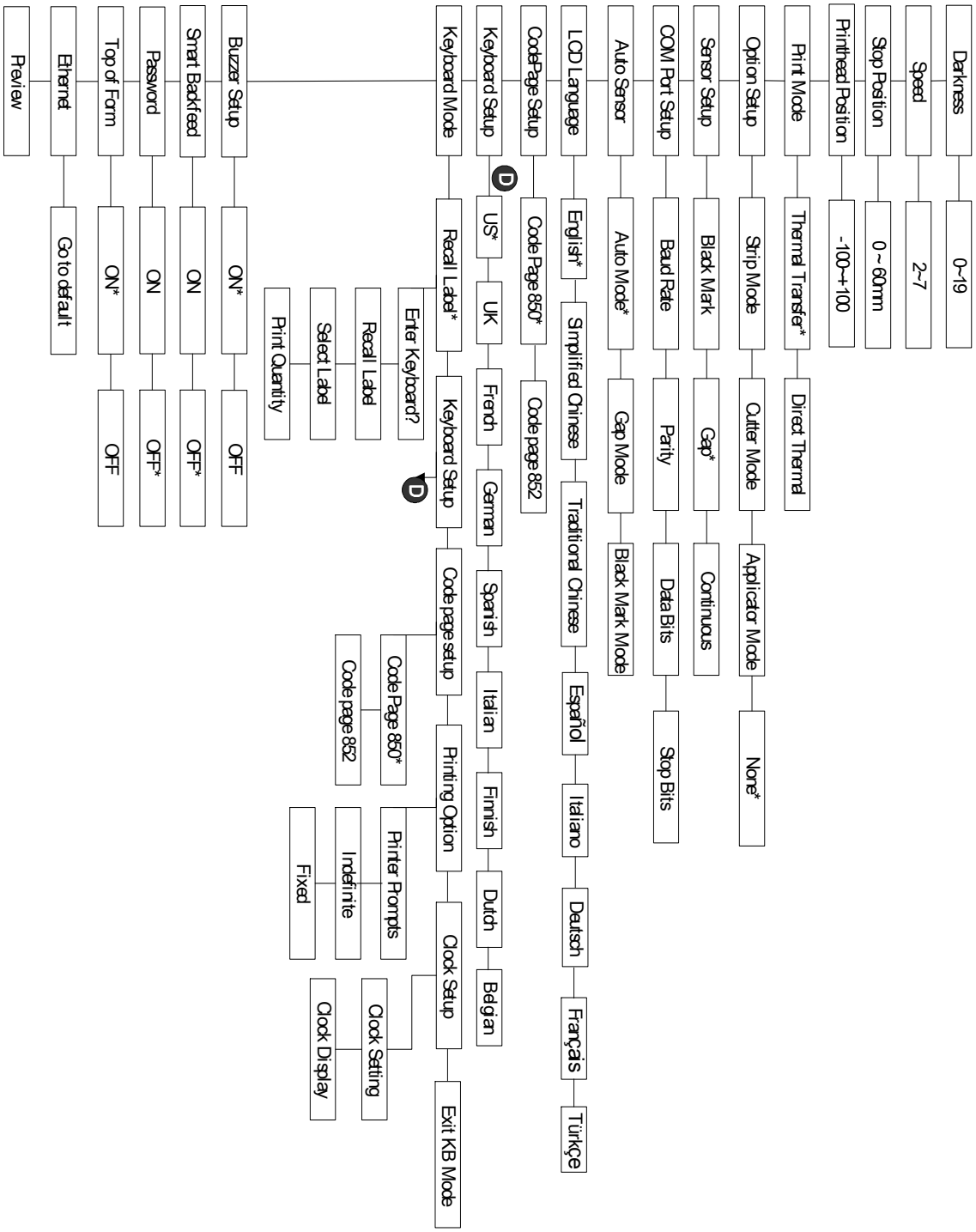
COM Port Set / RS232 Einstellung	**Baud Rate:** **Default - 9600 bits** 4800 bits 9600 bits 19200 bits 38400 bits 57600 bits 115200 bits
	Parity: **Default - None Parity** None Parity Odd Parity Even Parity
	Data Bits: **Default - 8 bits** 7 bits 8 bits
	Stop Bits: **Default - 1 bit** 1 bits 2 bits
Auto Sensor	**Default: Auto Modus** **Auto Modus:** Autoabtastung des Labeltyps (Schwarze Markierung, Zwischenraum & Endlospapier) und Länge **Zwischenraum Modus:** Erkennt Papier mit Zwischenraum **Schwarze Markierung Modus:** Erkennt Papier mit schwarzer Markierung
LCD Language / LCD Sprache	**Default:** English English Simplified Chinese Traditional Chinese Spanish Italian Deutsch French Turkish
Code Page Einstellen	**Default: Code Page 850** Code Page850 Code Page852
Keyboard Setup / Tastatur Einstellung	**Default: US** US UK French German Spanish Italian Finnish Dutch Belgian
Keyboard Mode / Tastatur Modus	**Default: Etikett abrufen** **Etikett abrufen：**Abrufen des Etiketts aus dem Speicher. **Tastatureinstellung：**Einstellen der Tastatur. **Code page Einstellung**：Einstellung der code page. **Druckoption:** Einstellen der Menge. **Zeiteinstellung:** Einstellung der Uhr / Uhranzeige. **Modus verlassen**：Verlassen des Modus für PS2 Tastatur.
Buzzer Setup / Buzzer Einstellung	**Default: ON** ON OFF

Smart Backfeed / Zurücksetzen	**Default: ON** **ON:** Für diese Funktion muss Stripper oder Cutter installiert sein. **OFF**
Password / Passwort	**Default: OFF** **ON:** Bei Passwort –aktiviert- muss das Passwort eingegeben werden um in die Einstellungsmodi zu gelangen. **OFF**
Top of Form / Seitenanfang	**Default: ON** **ON:** Startet jeden Druck vom Seitenanfang. **OFF**
Ethernet / Netzwerk	**Werkseinstellung:** Zurücksetzen der IP Adresse auf Werkseinstellung.
Preview / Vorschau	Vorschau und Prüfen der Einstellungen.

【Hinweis 1】
"Default Setting" ist die Standardeinstellung des Druckers ab Werk.

【Hinweis 2】
Der Drucker behält die Einstellungen auch nach dem Ausschalten. Um die Einstellungen zu ändern gehen Sie bitte wieder in den Setting Modus.

Setting Modus Diagramm

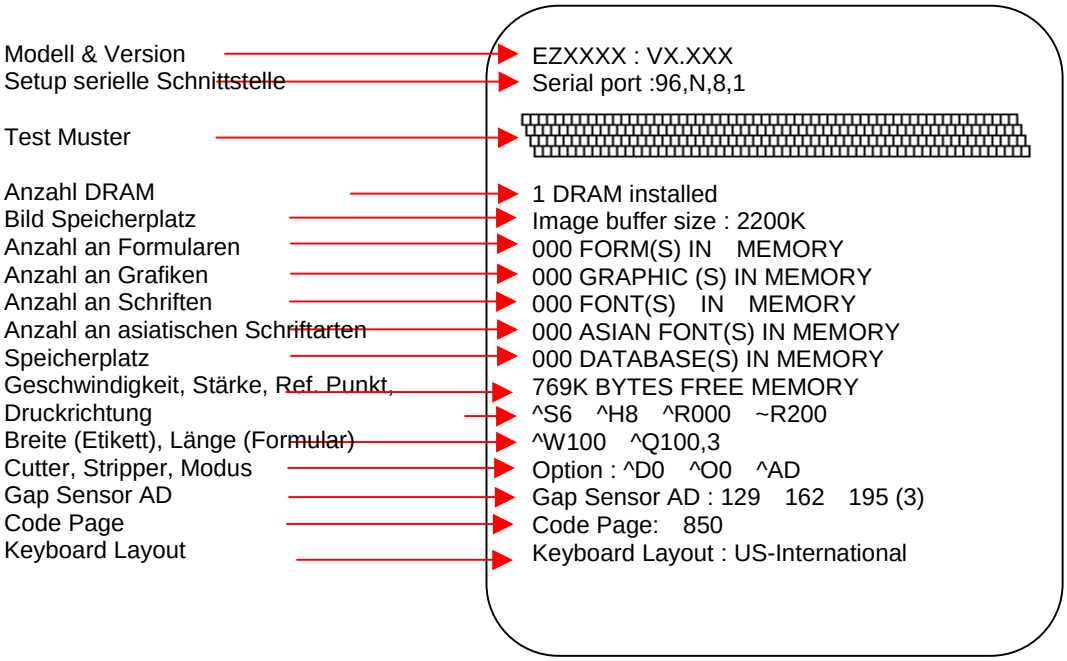


◆ Bei Einträgen mit "＊" handelt es sich um Standardeinstellungen.

4-4. Selbst-Test

Die Selbst-Test Funktion soll dem Benutzer Auskunft geben, ob der Drucker ordnungsgemäß arbeitet. Unten sind die Selbst-Test Abläufe aufgelistet:

1. Schalten Sie den Drucker aus.
2. Schalten Sie den Drucker mit gedrückter FEED Taste wieder ein und lassen Sie erst los, wenn Sie 3 Signaltöne hören.
3. Nach circa 1 Sekunde gibt der Drucker automatisch den folgenden Testausdruck aus und im Display wird Self-Test angezeigt. Der Drucker funktioniert ordnungsgemäß.



Selbst-Test zeigt die internen Einstellungen des Druckers.

4-5. Dump Modus

Wenn die Etiketteneinstellungen und das Druckergebnis nicht übereinstimmen, sollten Sie in den Dump Modus wechseln um dort festzustellen, ob ein Fehler bei der Datenübermittlung zischen PC und Drucker vorliegt. Beispiel: Wenn der Drucker 8 Befehle erhält, aber diese Befehle nicht richtig ausführt oder nur den Befehl ausdruckt, dann gibt dies Auskunft darüber, ob der Drucker die Befehle ordnungsgemäß übermittelt bekommt. Um in den Dump Modus zu wechseln müssen Sie folgenden Ablauf durchführen:

1. Schalten Sie den Drucker aus.
2. Schalten Sie den Drucker mit gedrückter FEED Taste wieder ein.
3. Wenn im Display die Meldung “DUMP MODE BEGIN” erscheint, lassen Sie die FEED Taste wieder los. Der Drucker druckt automatisch die Nachricht “DUMP MODE BEGIN”. Das bedeutet, dass der Drucker sich nun im Dump Modus befindet.
4. Senden Sie Befehle zum Drucker und überprüfen Sie, ob das Druckergebnis mit den gesendeten Befehlen übereinstimmt.

Um den Dump Modus zu beendet drücken Sie erneut die FEED Taste. Der Drucker druckt nun automatisch die Meldung “OUT OF DUMP MODE” aus. Danach befindet sich der Drucker wieder im Standby-Modus. Alternativ können Sie den Drucker auch ausschalten um den Dump-Modus zu verlassen.

4-6. Auto Sensing

Der Drucker erkennt automatisch das Etikett (Black Mark Papier) und speichert es. Durch die Black Mark Positionen kann der Drucker das Etikett ordnungsgemäß erkennen, ohne das die Drucklänge eingestellt werden muss.

1. Überprüfen Sie, on der bewegliche Sensor auf der richtigen Erkennungsposition steht.
2. Schalten Sie den Drucker aus.
3. Schalten Sie nun den Drucker mit gedrückter „Pause“ Taste wieder ein. Lassen Sie die Taste erst los nachdem sie 3 Signaltöne gehört haben. Das LCD Display zeigt jetzt die Meldung „Auto sensing mode“ an. Der Drucker führt eine automatische Erkennung der Etikettenlänge durch. Die ermittelte Information wird gespeichert.
4. Im LCD Display wird das Ergebnis der Einmessung angezeigt.

Der Drucker kehrt nach der Anzeige der Messdaten wieder in den Standby-Modus zurück.

4-7. Fehlermeldungen

Wenn ein Problem auftritt, dass den normalen Druckprozess unterbricht, dann meldet sich der Drucker durch einen Signalton und die Fehlermeldung wird im LCD Display angezeigt.

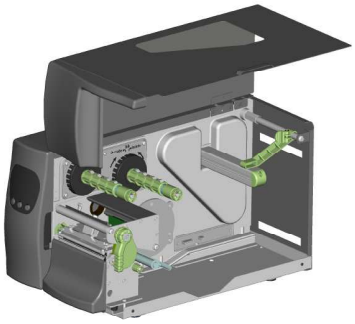
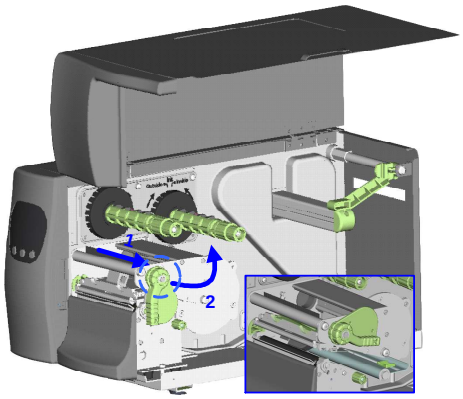
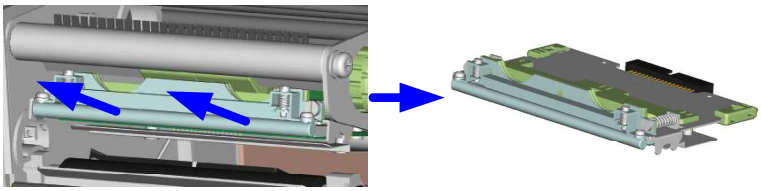
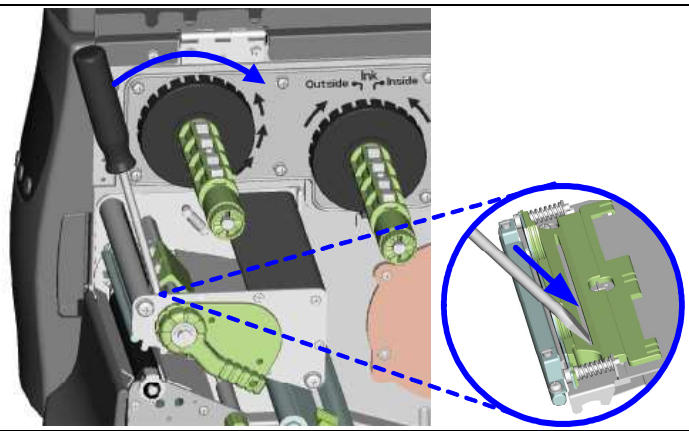
schnelles Blinken langsames Blinken Licht ist an

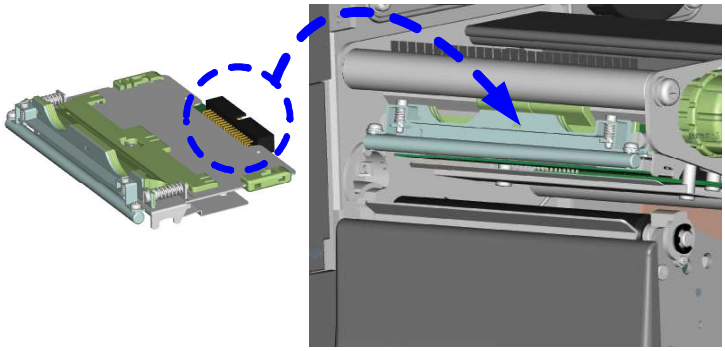
Fehlermeldung im Display	LED Fehlermeldung			Signalton	Beschreibung	Lösung
	Farbband	Etikettenmaterial				
Druckkopf geöffnet			Beide LEDs sind an.	2x 4 Töne	Der Thermodruckkopf schließt nicht enganliegend.	Öffnen Sie den Druckkopf und schließen Sie in so, dass er eng anliegt.
Abkühlprozess fängt an			Beide LEDs blinken gleichzeitig.		Die Temperatur des Druckkopfes ist zu hoch.	Der Drucker kehrt nach dem Abkühlen wieder in den Standby-Modus zurück.
Farbbandende erreicht				2x 3 Töne	Das Farbband ist nicht eingelegt.	Überprüfen Sie, ob sich der Drucker im Thermodirekt-Modus befindet.
					Das Farbband ist zu Ende oder der Farbbandspindel lässt sich nicht bewegen.	Legen Sie bitte eine neue Farbbandrolle ein.
Etikettenende erreicht				2x 1 Töne	Die Einmessung des Etikettenmaterials ist nicht möglich.	Überprüfen Sie, ob sich der bewegliche Sensor in der richtigen Position befindet. Falls der Sensor das Etikettenmaterial immer noch nicht erkennt, so führen Sie erneut ein Auto Sensing durch.
					Das Etikettenmaterial ist vollständig aufgebraucht.	Legen Sie bitte eine neue Etikettenrolle ein.
Papiereinstellungen prüfen				2x 1 Ton	Papierstau	Mögliche Gründe: Etikettenmaterial hat sich im Gehäuse verhakt, GAP oder Black Mark konnte nicht erkannt werden und deshalb wurde das Material immer weiter vorgeschoben.
CF Card nicht gefunden			Beide LEDs blinken gleichzeitig.	2x 2 Töne	Die CompactFlash Karte ist nicht formatiert.	Um die CompactFlash Karte zu formatieren, folgen Sie bitte den Anweisungen im Kapitel 5-8.

Speicher voll				2x 2 Töne	Speicher ist voll.	Löschen Sie nicht benötigte Daten aus dem Speicher oder benutzen Sie eine CompactFlash Karte.
Aufwickler voll				2x 2 Töne	Der Aufwickler ist voll.	Entfernen Sie die aufgewickelten Etiketten.
Dateiname nicht gefunden				2x 2 Töne	Die Datei kann nicht gefunden werden.	Benutzen Sie den Befehl “~X4” um die Datei auszudrucken. Überprüfen Sie ob die Datei existiert und der Name richtig geschrieben ist.
Filename repeated				2x 2 Töne	Dateiname ist bereits vorhanden.	Ändern Sie den Dateinamen und laden Sie die Datei erneut in den Drucker.

5. Wartung und Einstellungen

5-1. Installations- / Deinstallationsanweisungen für das Druckkopfmodul

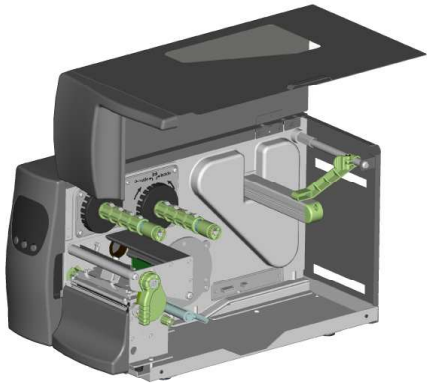
1. Öffnen Sie die Seitenklappe. *【Hinweis】* *Schalten Sie den Drucker aus, bevor Sie das Druckkopfmodul entfernen.*	
2. Ziehen Sie den „Print Head Lever“, wie in der Zeichnung, heraus (1) und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn nach rechts oben (2). *【Hinweis】* *Bitte entfernen Sie zuerst den Cutter, bevor Sie das Druckkopfmodul demontieren.*	
3. Fassen Sie das Druckkopfmodul an der Vorderseite an und ziehen Sie es vorsichtig heraus.	
4. Falls Sie das Modul nicht durch einfaches Ziehen entfernen können, nehmen Sie den Schraubendreher, wie auf der Abbildung gezeigt, zur Hilfe.	

5.	Fassen Sie das Modul an der Vorderseite an und schieben Sie es entlang der Führungsschiene in den Drucker. Drücken Sie das Modul mit den Kontakten in die Steckverbindung des Gehäuses. Drücken Sie anschließend das Druckkopfmodul herunter.	

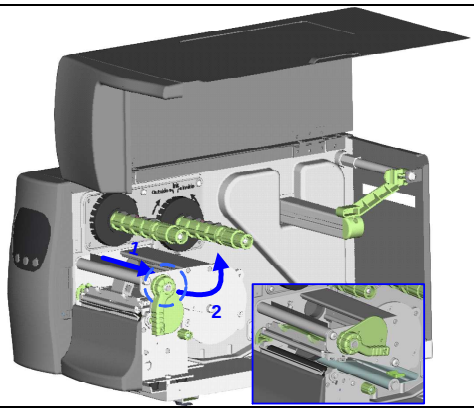
5-2. Einstellung der Druckzeile

Für technische Unterstützung kontaktieren Sie Bitte Ihren Händler vor Ort

1. Öffnen Sie die Seitenklappe des Gehäuses.



2. Ziehen Sie den „Print Head Lever“, wie in der Zeichnung, heraus (1) und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn nach rechts oben (2).



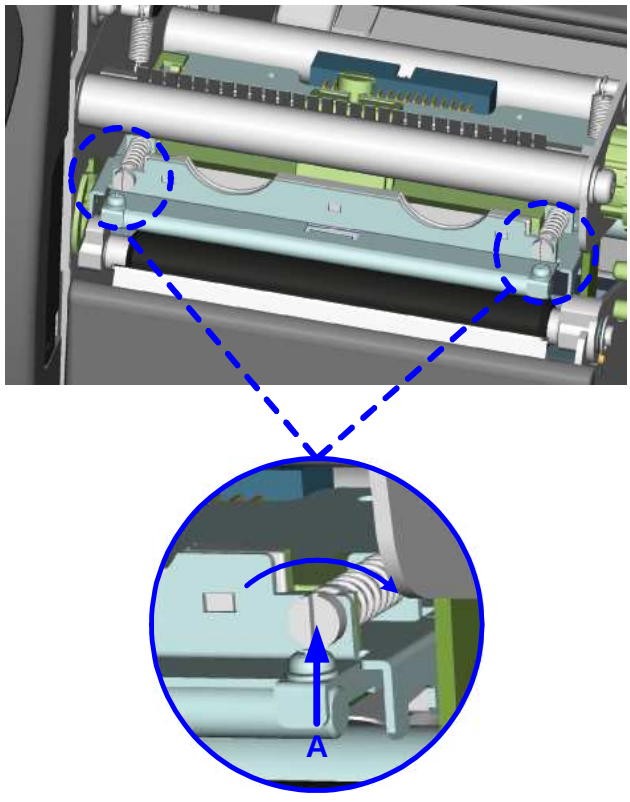
3. TPH Druckzeilen Einstellung:

- Wenn der Druck schwergängig ist oder beim Bedrucken von dicken Etikettenmaterial muss die Druckzeile nach vorne (in Papiervorschubsrichtung) verschoben werden, um ein besseres Druckergebnis zu erhalten. Drehen Sie mit einem flachen Schraubendreher die Schrauben im Uhrzeigersinn um den TPH nach vorne zu bewegen.

- Die Einstellungen an der linken und rechten Schraube müssen gleich sein, damit die Druckzeile und die Transportrolle parallel zu einander stehen.

- Eine Umdrehung der Schraube bewirkt eine Bewegung des Druckkopfes um 0.5mm. Um eine Qualitätsveränderung nachvollziehen zu können, wird empfohlen immer nur in ¼ Umdrehungsschritten vorzugehen.

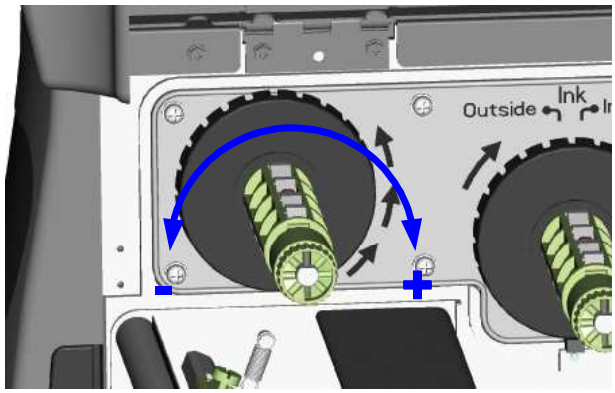
- Falls Sie keine Verbesserung feststellen können, drehen Sie die Schrauben vorsichtig im Uhrzeigersinn bis zum



Anschlag und führen Sie erneut eine Justierung beginnend am Anschlag durch.	

5-3. Einstellung der Farbbandspannung

Die Spannung der Farbbandhalterung kann durch drehen des “Ribbon Shaft Knob” (grünes rundes Rad am Ende des Shafts – siehe Abbildung) im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn eingestellt werden. Es gibt 4 mögliche Einstellungen, welche auf dem „Knob“ des „Ribbon Rewind Shaft“ und des „Ribbon Supply Shaft” angezeigt werden. 1 steht für die stärkste Spannung, während 4 für die schwächste Spannung steht. Wenn die Spannung zu schwach ist, um das Farbband zu ziehen, muss die Spannung des „Ribbon Supply Shaft“ verringert werden oder die Spannung des „Ribbon Rewind Shaft“ erhöht werden. Um die Spannung einzustellen drücken Sie den Knob in Richtung des Gehäuses und drehen Ihn in die entsprechende Richtung.



Falls das Farbband aufgrund unterschiedlicher Farbbandmaterialien während des Druckens knittert, so können Sie dies durch eine Erhöhung der Spannung des “Ribbon Rewind Shaft Knob” beheben. (Genauere Informationen über das Farbbandknitterproblem erhalten Sie im Kapitel 5-6)

Wenn Sie ein sehr schmales Farbband benutzen, dann kann es möglicherweise dazu kommen, dass der Drucker das Etikett nicht weiter führen kann. (insbesondere wenn die Farbbandbreite weniger als 2“ beträgt). Verringern Sie die Spannung durch drehen des “Ribbon Supply Shaft Knob” gegen den Uhrzeigersinn. Durch zu starkes Spannen kann sich die Form dahingehend verändern, dass sich die Farbbandrolle nicht entfernen lässt. Ist dies der Fall, dann lösen Sie bitte die Spannung des “Ribbon Supply Shaft” und des Ribbon Rewind Shaft” durch drehen des “Knobs” gegen den Uhrzeigersinn.

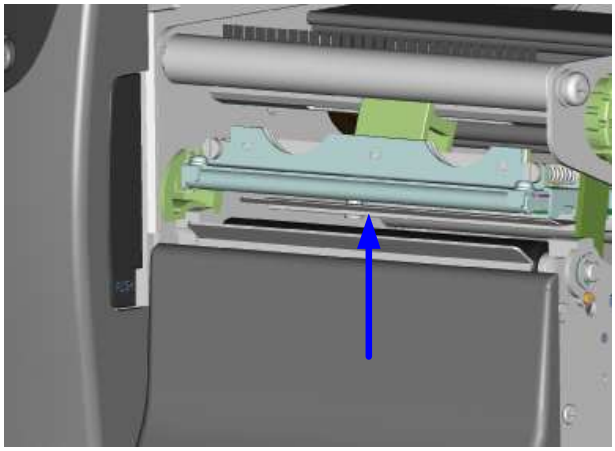
5-4. Reinigung des Thermodruckkopfes

Unsaubere Ausdrucke (teile des Etiketts werden nicht bedruckt) können durch einen staubigen Druckkopf, ein verschmutztes Farbband oder Etikettenkleber verursacht werden. Darum schließen Sie bitte die Seitenklappe beim Drucken. Bewahren Sie das Etikett außerdem vor Staub und Schmutz damit die Druckqualität nicht leidet und der Druckkopf vor Verschleiß geschützt ist.
Druckkopfreinigungsanweisungen:

1. Schalten Sie den Drucker aus.
2. Öffnen Sie die Seitenabdeckung.
3. Entnehmen Sie das Farbband.
4. Öffnen Sie den Druckkopf durch drehen des “Print Head Lever”.
5. Falls auf dem Druckkopf (siehe blauer Pfeil) Etikettenreste oder anderer Schmutz zu finden ist, dann reinigen Sie ihn mit einem weichen alkoholgetränkten Tuch.

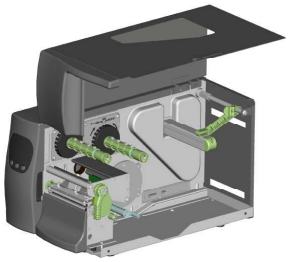
【Hinweis 1】
Die wöchentliche Reinigung des Druckkopfes wird empfohlen.

【Hinweis 2】
Vergewissern Sie sich, dass an dem Reinigungstuch keine Metallsplitter oder harte Plastikteile haften.

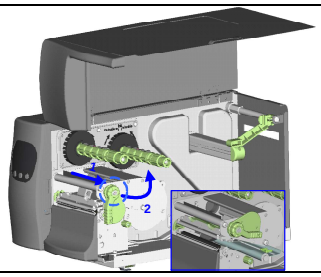


5-5. Einstellung der Balance und des Anpressdrucks

1. Öffnen Sie die Seitenabdeckung.



2. Ziehen Sie den „Print Head Lever“, wie in der Zeichnung, heraus (1) und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn nach rechts oben (2).

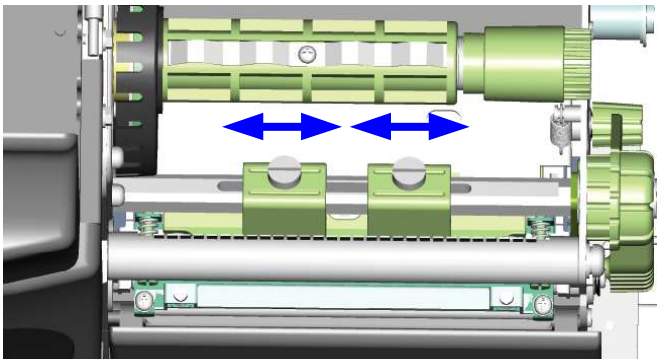


Bei der Nutzung verschiedener Etiketten und Farbbänder kann es zu einer unausgeglichenen Druckqualität kommen. Ist eine Seite des Papiers nicht bedruckt oder knittert das Farbband, so muss der Anpressdruck des Druckkopfes mittels der mittels der „TPH Spring Box“ neu eingestellt werden.

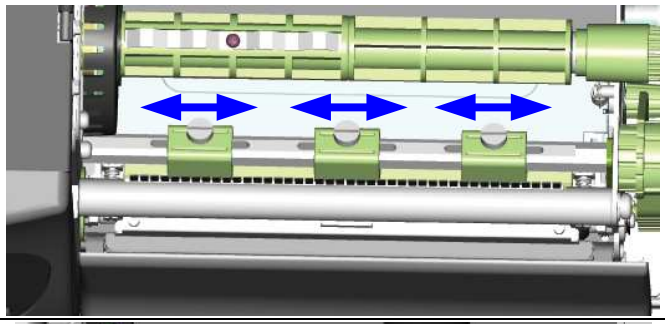
3. Verschieben Sie die “TPH Spring Box”, wie in der Abbildung gezeigt, um den Auflagedruck des Druckkopfes zu verändern. Hierbei gilt umso breiter das Material, umso weiter nach außen müssen die „TPH Spring Boxen“ geführt werden.

Falls es zu keiner Verbesserung der Qualität kommt, so muss der Druck auf die „TPH Spring Box“ verändert werden.

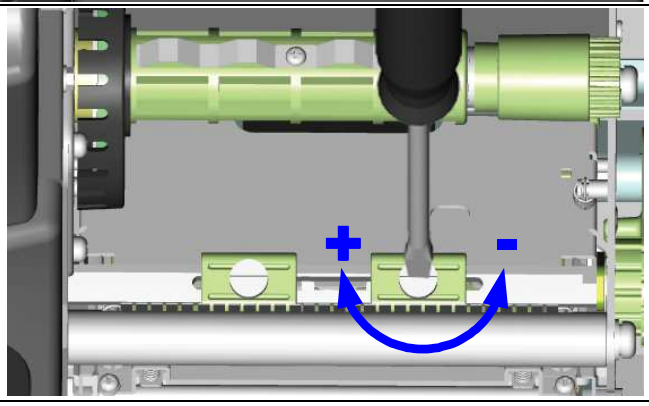
EZ-2000 Plus



EZ-6000 Plus



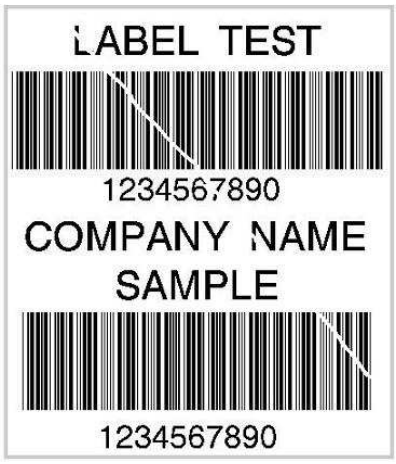
4. Dazu drehen Sie mit dem Schraubenzieher in Uhrzeigerrichtung um den Druck zu erhöhen. Drehungen gegen den Uhrzeigersinn bewirken eine Verringerung des Drucks.



5-6. Ribbon Shield (Farbbandführung) Einstellungen

1. Aufgrund unterschiedlicher Farbbandmaterialien kann es zum Knittern des Materials kommen, was wiederum das Druckergebnis beeinflusst (siehe Beispiel (a) und (b). Durch Einstellungen an den “Ribbon Shield Schrauben“ können Sie die Qualität des Ausdrucks beeinflussen.

Ähnelt Ihr Ausdruck dem Beispiel (a), so müssen Sie die “Ribbon Shield Schraube A” im Uhrzeigersinn drehen. Falls Ihr aus Druck dem Beispiel (b) ähnelt, so drehen Sie die Schraube B im Uhrzeigersinn.

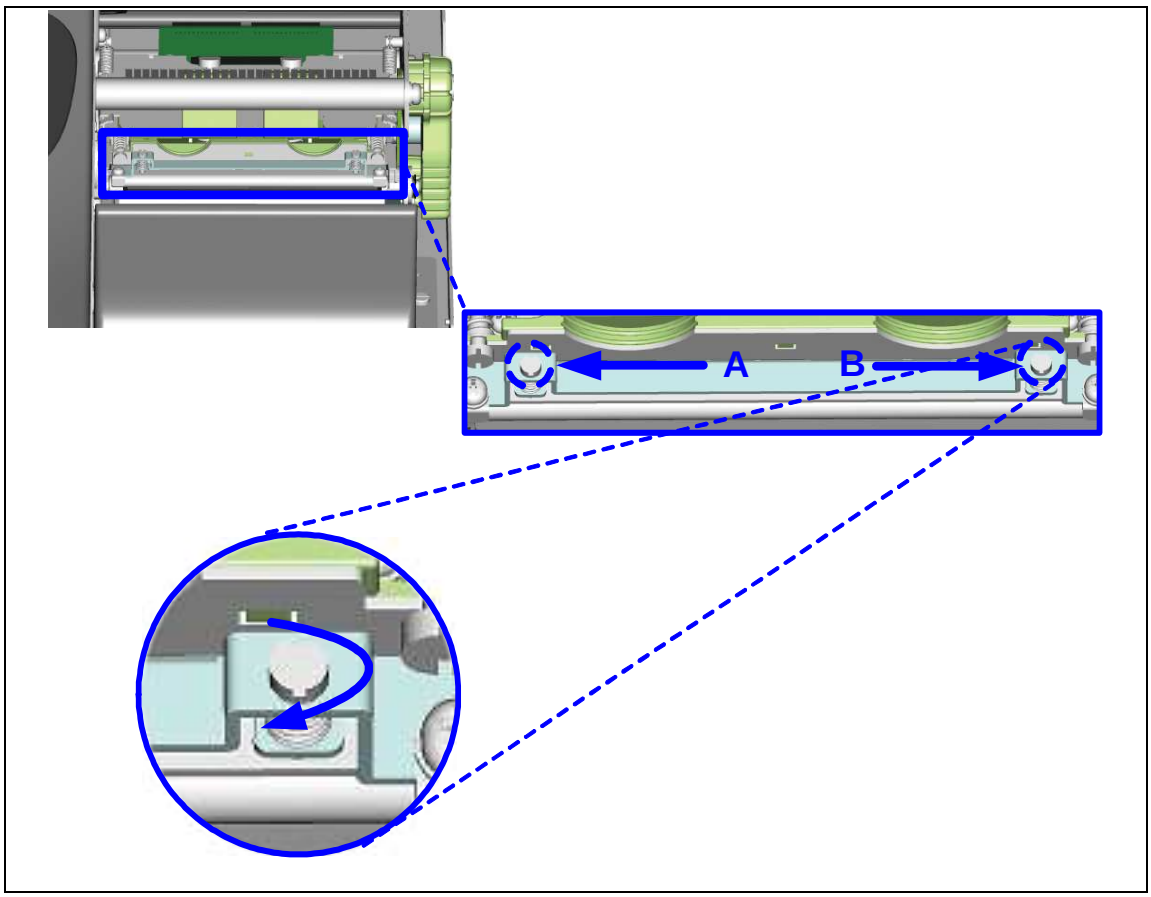


(a)

(b)

2. Um eine bessere Kontrolle über die Veränderungen des Druckergebnisses zu haben, ist es zu empfehlen stets in halben Umdrehungsschritten vorzugehen. Führen Sie einen Testdruck durch. Wenn sich der Ausdruck nicht verbessert hat, dann führen Sie eine weitere halbe Drehung aus. Die Schraube darf maximal durch zwei volle Umdrehungen justiert werden.

【Hinweis】
Wird die Schraube mehr als die zwei Umdrehungen bewegt, so kann es dazu kommen, dass der Papiervorschub nicht mehr ordnungsgemäß durchgeführt wird. Schrauben Sie die „Ribbon Shield Schrauben“ wieder heraus und beginnen Sie von neuem mit der Einstellung.


A
B

5-7. Cutter (Schneide - Modul) Einstellungen

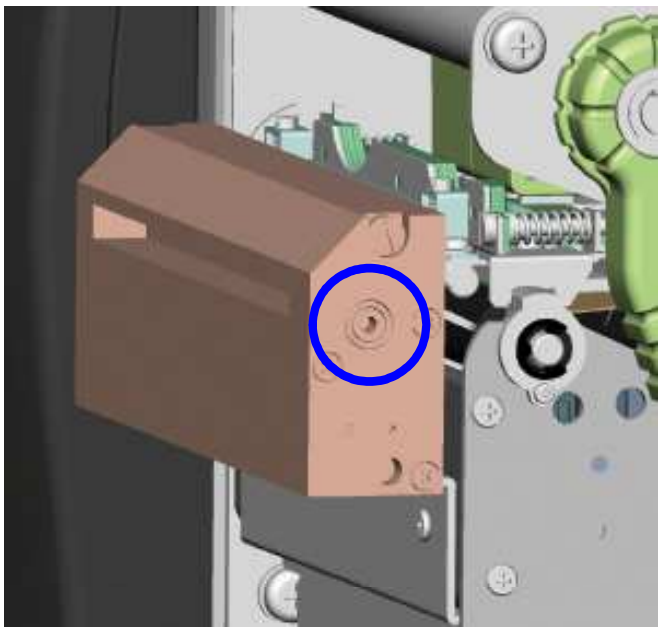
1. Auf beiden Seiten des Cutters befindet sich das “Cutter-Adjusting Hole”.

2. Tritt ein Papierstau auf, so kann der Cutter nicht mehr richtig arbeiten. Schalten Sie den Drucker aus und stecken Sie einen Sechskantschlüssel (3mm) in das Loch.

3. Drehen Sie den Schlüssel im Uhrzeigersinn um das gestaute Papier zu entfernen.

4. Nachdem Sie das gestaute Papier entfernt haben, können Sie den Drucker wieder einschalten. Der Cutter wird sich automatisch neu einstellen.

【Hinweis】
Das Etikettenpapier sollte mindestens 30mm lang sein um eine ordnungsgemäße Funktion des Cutters zu gewährleisten..



5-8. CompactFlash Karten Anweisungen

Alle EZ-2000 Plus und EZ-6000 Plus Modelle haben auf der Rückseite einen CF Karten Einschub. Wenn der eingebaute Speicher zu klein wird, dann können zusätzliche Etikettenformate, Grafiken und Schriftarten auf der CF Karte gespeichert werden.

Bitte beachten Sie die folgenden Anweisungen, wenn Sie eine CF Karte nutzen wollen:

1. Schalten Sie den Drucker aus, bevor Sie die CF Karte in den Drucker schieben oder aus dem Drucker entfernen.
2. Die CF Karte kann nur als Speichererweiterung genutzt warden, wenn Sie als FAT16 formatiert wurde. Wenn der Drucker einen unformatierte CF Karte erkennt, dann erscheint im Display die Nachricht „CF card not formatted, press FEED to format.“
3. Wenn Sie die CF Karte nutzen wollen, dann drücken Sie auf die „FEED“-Taste. Der Drucker führt nun eine Formatierung mit FAT16 durch.
4. Wenn die Formatierung abgeschlossen ist, dann erscheint ein Dateiordner mit dem Namen Godex. Dieser Ordner enthält später alle Formate, Grafiken und Schriften. Bitte führen Sie keine Veränderungen an diesem Ordner durch.
5. Die Drucker unterstützen CF Karten von einer Größe von 128MB bis zu 1GB.

5-9. Fehlerbehebung

Problem	Lösung
Das LCD Display zeigt nach dem Einschalten nichts an.	◆ Überprüfen Sie das Stromkabel.
Die LED Leuchten zeigen einen Fehler an, nachdem der Druck stoppt.	◆ Überprüfen Sie die Softwareeinstellungen oder die Programmkommandos. ◆ Ersetzen Sie das Material durch ein passendes Etikett oder ein passendes Farbband. ◆ Überprüfen Sie, ob das Material aufgebraucht ist. ◆ Überprüfen Sie, ob es zu einem Etikettenstau gekommen ist. ◆ Überprüfen Sie, ob der Mechanismus geschlossen wurde. ◆ Überprüfen Sie, ob der Sensor durch Etikettenmaterial behindert wird. ◆ Überprüfen Sie, ob der Cutter richtig funktioniert, falls ein Cutter installiert wurde.
Der Druckauftrag wurde verarbeitet, aber nichts wurde auf das Etikett gedruckt.	◆ Überprüfen Sie, ob die richtige Seite des Etiketts bedruckt wurde oder ob sich das Material zum Bedrucken eignet. ◆ Wählen Sie den richtigen Druckertreiber aus. ◆ Wählen Sie das korrekte Etikett und den richtigen Druckmodus aus.
Beim Drucken kommt es zu einem Papierstau.	◆ Beheben Sie den Papierstau und falls Etikettenreste am Druckkopf haften, so reinigen Sie diese mittels eines alkoholgetränkten Reinigungstuches.
Beim Drucken werden nur Teile des Inhalts gedruckt.	◆ Überprüfen Sie, ob Etikettenreste oder Farbbandreste am Druckkopf haften. ◆ Überprüfen Sie, ob die Anwendungssoftware diesen Fehler verursacht. ◆ Überprüfen Sie, ob die Einstellung der Start Position korrekt ist. ◆ Überprüfen Sie, ob das Farbband geknittert hat. ◆ Überprüfen Sie, ob das Netzteil korrekt ist.
Beim Drucken wurden Teile des Etiketts nicht komplett bedruckt.	◆ Überprüfen Sie, ob der Druckkopf verschmutzt oder staubig ist. ◆ Benutzen Sie den internen Befehl “~T” zu einen Testausdruck des Druckkopfes durchzuführen. ◆ Überprüfen Sie die Materialqualität.
Der Ausdruck ist nicht in der gewünschten Position.	◆ Überprüfen Sie, ob der Sensor von Papier oder Staub verdeckt ist. ◆ Überprüfen Sie, ob das Etikettenmaterial für diese Anwendung zweckmäßig ist. Kontaktieren Sie Ihren Händler. ◆ Überprüfen Sie, ob die Etikettenrollenecke am “Label Width Guide” anliegt.
Beim Drucken werden einzelne Seiten übersprungen.	◆ Überprüfen Sie, ob der Fehler aufgrund der Etikettenhöheneinstellung auftritt. ◆ Überprüfen Sie, ob der Sensor mit Staub verunreinigt ist.
Unsauberer Ausdruck	◆ Überprüfen Sie die Einstellung der Schwärze (Darkness) im Druckertreiber. ◆ Überprüfen Sie, ob der Druckkopf durch Dreck oder Kleberreste verunreinigt ist.
Während der Nutzung eines Cutters wird das Etikett nicht an der korrekten Stelle abgetrennt.	◆ Überprüfen Sie die Einstellung der Etikettenhöhe.

Während der Nutzung eines Cutters wird das Etikett nicht vollständig abgeschnitten.	◆ Überprüfen Sie, ob die Materialstärke nicht 0.16mm überschreitet.
Während der Nutzung eines Cutters wird das Etikettenmaterial nicht ordnungsgemäß vorgeschoben und es kommt zu plötzlichen Schneidevorgängen.	◆ Überprüfen Sie, ob der Cutter richtig installiert wurde. ◆ Überprüfen Sie, ob die “Paper Feed Rods” richtig installiert wurden.
Der Stripper arbeitet nicht richtig.	◆ Überprüfen Sie, ob der Stripper Sensor mit Staub verunreinigt ist. ◆ Überprüfen Sie, ob das Etikett ordnungsgemäß installiert wurde.

[*Hinweis****]***
Für technische Unterstützung wenden Sie sich bitte an Ihren Händler. Er kann Ihnen behilflich bei Fragen zu den GODEX Druckern, der Etikettensoftware, sowie zu ihrem System.

Leuchter Etikettendrucksysteme

Buschower Weg 67
D-13591 Berlin (Spandau)
Telefon 030 / 3611250
Telefax 030 / 3611015
www.leuchter-etiketten.de
E-Mail: peter.leuchter@t-online.de